

精密涂层加工 天津精密涂层 航百川科技

产品名称	精密涂层加工 天津精密涂层 航百川科技
公司名称	北京航百川科技开发中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区景盛南二街联东U谷北二区15B
联系电话	13911000056 13911000056

产品详情

热喷涂的技术特点介绍

1. 涂层厚度可以从至几毫米；
2. 涂层性能多种多样，可以形成耐磨、耐蚀、隔热、绝缘、导电、防辐射等具有各种特殊功能的涂层；
3. 适应性强及经济效益好等优点。

航百川公司坚持用户为上帝，精密涂层加工，想用户之所想，急用户之所急，以诚为本，讲求信誉，以产品求发展，以质量求生存，我们热诚地欢迎各位同仁合作共创辉煌。

热喷涂

进入21世纪以来，我国的热喷涂技术已经有了飞快的发展，设备与材料经过几十年的自主开发和引进、借鉴国外先进技术，目前，精密涂层加工工艺，中国已能开发和生产真空等离子、大气等离子（高能等离子）、等离子堆焊、电弧喷涂及火焰粉末喷涂及火焰线材喷涂设备，生产金属粉末(Ni、Co、Fe基)、各种复合粉、陶瓷、金属陶瓷粉末、各种合金丝材和粉芯丝材等，基本上可以满足国内热喷涂市场的需要。

热喷涂

基体材料的表面预处理

首先要用化学或者物理的方法去除基体表面的杂质，然后采用喷砂粗化基体表面，这种方法通过提高基体的表面自由能活化基体，天津精密涂层，同时有助于提高熔融颗粒的粘结面积。

液态的或者熔融的涂层颗粒在高速下撞击基体表面，导致颗粒变形，形成“薄煎饼”状形貌。

随着颗粒的收缩和固化，精密涂层加工技术，他们粘附在粗糙的基体材料表面，其粘结机理主要是机械铆合，由涂层颗粒和基体材料之间扩散引起的冶金结合的数量非常小，小到可以忽略的地步。（例外：Mo）

常用的喷砂材料：Al₂O₃砂粒、冷硬铸铁砂粒、钢砂粒或者SiC砂粒。除了砂粒的类型，其他的影响因素还有颗粒尺寸、颗粒形状、喷砂角度、压力和砂粒的纯度。

精密涂层加工-天津精密涂层-航百川科技(查看)由北京航百川科技开发中心提供。北京航百川科技开发中心位于北京市通州区景盛南二街联东U谷北二区15B。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前航百川在喷涂设备中享有良好的声誉。航百川取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。航百川全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。