

速易德气压零点定位器 无锡市定位于锁紧装置

产品名称	速易德气压零点定位器 无锡市定位于锁紧装置
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

定位销和孔的关系。孔径和深度的关系以定位销保持长度为定位销直径的2倍为宜，为小的应与直径等长，为大的不超过直径的3倍。若孔的深度小于定位销直径，定位精度会变差；若超过定位销直径的3倍，则很难进行确保精度的孔加工。对两个零件进行定位是定位销的基本使用方法。但是也有穿过3张板使用的情况，中间板上的孔为自由尺寸孔，避开定位销。由于定位销中间没有被固定住，因此定位精度较差。由于上述原因，定位于锁紧装置热线电话，从精度上考虑，定位销不能用于4张以上的板。

零部件加工行业的您，还在为产品种类繁多，而每次生产数量少导致的夹具更换频繁，直接影响到机器的运转效率低下，长期在客户的交货期追赶下而犯愁吗？

让我们的快速换夹具用零点定位来帮您解决一切困扰吧。

小批量生产周期=生产准备时间（对刀调机和测量等等待时间）+工件加工时间

准备时间越长就等于机器的罢工时间越长，这样就无法提高机器驱动率。无法准时完成交货期。

点定位系统的推广

我公司为零点定位系统配备了推车，定位于锁紧装置联系方式，安装工作台，通用夹具，通用机床附件，工具挂板等，大大的降低了操作者的劳动强度，缩短了准备时间。其中，推车、安装工作台，公司为降低采购成本，采用自制，技术处与机加工分厂相关技术人员经过多次协商，结合现场使用情况，终确定了设计方案，经制作完成后，结构简单，操作方便，成本低廉，受到操作者的yizhihaoping。零点定位系统的气源直接利用我公司机加工分厂气源，非常方便。

以前操作者使用平口钳，无锡市定位于锁紧装置，多工位平口钳和其它辅助工具费时费力地手动夹紧，定位于锁紧装置电话，现在零点定位系统神奇地快速地全部解决。经使用后，操作者爱上了零点定位系统，不断地自发寻找和开发零点定位系统新的应用和进行技术改进，这种自发的动力将为公司在未来创造更多的价值。

速易德气压零点定位器-无锡市定位于锁紧装置由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。苏州速易德工业装备系统有限公司是从事“零点定位系统,抓取系统,夹持系统,自动化工装夹具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。