

# 金属电镀厂 芜湖县德鸿电镀 嘉兴电镀厂

产品名称	金属电镀厂 芜湖县德鸿电镀 嘉兴电镀厂
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

## 产品详情

铸铜件镀银应注意哪些问题?

铸铜件的金属组织结构比轧制压延的铜材要疏松一些，表面粗糙多孔，另外，铸铜件的表面往往残留着一部分型砂、石蜡及硅酸盐类物质，如果清洗不净，五金电镀厂，往往造成局部镀不上的现象，所以铸铜件的表面清洁处理和加强适当的工艺步骤是解决铸铜件镀银质量的关键。

一般铸铜件可采用如下工艺流程：碱性化学除油—热水洗—清水洗—浸25%的氢—清水洗—混合酸腐蚀—清水洗—浸5%碱液—清水洗—预镀铜—清水洗—镀银—清水洗—钝化—清水洗—除膜—清水洗—浸亮—清水洗—热水洗—干燥—检验。

由于铸铜件存在疏松多孔的金属结构，嘉兴电镀厂，在电镀过程中，必须严格工艺要求：

(1)各道工序的清洗要，防止残留在孔隙中的溶液影响下道工序;

(2)铸铜件实际表面积比计算的表面积大许多倍，电镀时冲击电流密度比一般零件高3倍左右，预镀的时间也比一般零件长一些;

(3)预镀铜时，零件连挂具一起要经常摇动一下，以保证镀层颜色的均匀一致，防止镀银时产生花斑现象影响镀层外观质量;(4)镀银时，必须带电下槽，采用冲击电流密度在摇动工件的前提下电镀5min，然后再转为正常电流密度;

(5)镀银后的钝化处理要加强清洗，在流动清水中冲10~20min，再用热水洗，马上干燥，烘箱温度可控制100~150℃，时间稍长一点，镍电镀厂，以防产生霉点。

电镀对环境造成的伤害：

电镀废气的治理方法

根据在《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）规定，对电镀钩工艺及设施必须安装局部气体收集系统，并进行集中净化治理，才能统一由排气筒排放到大气中。由此可以将电镀废气通过三种方式进行治理，分别为减少电镀废气、安装排风系统、安装电镀废气净化设备。通过改变电镀工业生产的工艺流程，或采用无毒材料，使赣州电镀生产过程中，达到有毒有害废气零排放的目的。在电镀过程中，对镀件清洗时，叫投采用碱洗除油、酸洗除锈，因此，在清洗溶液中，分别添加酸雾、碱雾抑制剂，可以有效减少酸雾、碱雾的排放。铬雾的抑制，可以采用低温设备或低温工艺流程，同时在镀络溶液中加入少量的酸盐，并注意全氟院醚磺酸盐配置方法和配比，可以有效抑制铬雾的产生。此外，还可以在镀铬槽表面，覆盖一层聚乙烯、聚氯乙烯材质的空心小球，也能有效抑制铬雾释放。氮氧化物的抑制，抑制电镀工艺中氮氧化物的排放，可以采用不加肖酸的电镀工艺流程，如铝件电镀时，采用硫酸和磷酸，再加入少量的添加剂，即可对铝件进行抛光。

如何选择钢铁件镀银的预镀层？

由于银的力学物理性能良好，钢铁件镀银广泛用于通讯工业运载负荷条件下的抗黏结镀层以及作为热气密封的密封镀层。

由于铁与银的标准电位相差很大，如果中间预镀层选择不合理或者操作不当，很容易引起钢铁零件与银层的结合力不牢及镀层的抗蚀性差等质量问题，造成产品的返工报废。

针对钢铁零件镀银的特殊要求，生产中应注意以下几点。

(1)钢铁零件镀银的预处理方法不能像铜及其合金那样直接进行齐化处理。

因为铜与可形成致密的铜—合金，金属电镀厂，这层合金的电位比银的电位还正，零件下槽镀银时不会发生置换银层，而铁却不能与形成合金，因而就得不到一层结合力良好的预镀层，所以齐化处理对钢铁件预处理来讲是不适宜的。

金属电镀厂-芜湖县德鸿电镀-嘉兴电镀厂由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！