

hdpe管材厂家 江门hdpe管材 伟通管业

产品名称	hdpe管材厂家 江门hdpe管材 伟通管业
公司名称	广州伟通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区红棉大道50号
联系电话	15918608825 15918608825

产品详情

HDPE双壁波纹管抗外压能力强：

外壁呈环形波纹状结构，大大增强了管材的环刚度，从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力，在这个性能方面，HDP巨双壁波纹管与其他管材相比较具有明显的优势。

伟通人秉承“精于品质、客户至上、通达世界、合作共赢”的经营理念，hdpe管材批发，赢得新老客户的信赖与支持；客户的问题就是我们的问题，您只需一个电话，剩下的事我们来做，为您满意、尽心竭力！的技术人才、完善的管理、的原料、精湛的工艺铸就好的品质！科学的管理体系、灵活的市场营销、完善的售后服务成就“伟通”的辉煌！

HDPE双壁波纹管具有良好的耐低温，抗冲击性能：

HDPE双壁波纹管的脆化温度是-70。一般低温条件下(-30 以上)施工时不必采取特殊保护措施，冬季施工方便，而且，HDPE双壁波纹管有良好的抗冲击性。

广州伟通管业有限公司是有特色的，有技术，独立知识产权，集塑料材料深加工技术，相关产品的研发

、制造、超精密加工，生产于一身，同时为新产品的升级技术改造的企业。产品广泛应用于市政污水管网建设、农村排污工程建设、机场建设、矿山建设、电力通讯等管网建设。

伟通HDPE双壁波纹管有哪些优势：

- 1、结构，强度高，冲击阻力压缩，墙壁是光滑，摩擦是过大的流动；通信便利联合密封，无泄漏。
- 2、重量轻，施工速度快，低经营成本，更低的成本。
- 3、聚乙烯聚合物分子在极酸性和碱性的埋地生活长达5年以上，并为绿色，无腐蚀性，江门hdpe管材，不结垢。
- 4、重量轻、施工快捷，hdpe管材厂家，降低费用。
- 5、埋地使用寿命达五十年以上

伟通牌HDPE增强双壁波纹管的管壁采用了特殊的中空弧形结构设计，不仅具有普通塑料管较好的耐腐蚀性、绝缘性、内壁光滑、流体流动阻力小等特点，同时还具有优异的环刚度和良好的强度与韧性、及重量轻、耐冲击性强、不易破损、施工快使用寿命长等特点，与其他结构的管材相比，运输安装方便、可靠，大大降低施工人员劳动强度及工程成本，在国内外已经得到广泛应用。

伟通HDPE、PVC双壁波纹管除了具有普通塑料管所具有的耐腐蚀性好、绝缘性高、内壁光滑、流动阻力小等特点以外，还因采用了特殊的中空环形结构，具有优异的环刚度和良好的强度与韧性，及重量轻、耐冲击性强，不易破损等特点。目前在发达国家的诸多领域已经广泛应用，尤其是在美国、加拿大、日本以及欧洲许多国家、双壁波纹管广泛应用于市政排水排污、农业灌溉、煤矿通风、化工、通信电缆护套等领域。实践已证明，在满足工程应用的强度和刚度要求下，采用双壁波纹管结构可节约材料30%~50%，此外，对比混凝土管、铸铁管，有运输安装方便，降低施工人员劳动强度及降低工程的总投资等优势，是混凝土管、铸铁管的理想换代产品。伟通HDPE双壁波纹管强度高、抗压、耐冲击性好。抗不均匀沉降性能好，可适用于软土流沙地基。连接方便，接头无渗漏。内壁平滑，摩阻小，通水能力强。耐腐蚀、无污染。质轻，便于搬运，施工方便，工程综合造价低。

- 1、产品按照GB/T19472.1-2004《埋地用聚乙烯（PE）结构壁管道系统》要求进行生产。
- 2、公司主要生产环刚度为SN4、SN8等级的产品。
- 3、产品颜色一般为黑色。

伟通HDPE双壁波纹管产品应用领域

- 1、市政工程、住宅小区地下埋设雨水、污水排放。
- 2、农田水利灌溉输水、排涝。
- 3、污水处理厂、垃圾处理厂排水输送。

4、化工通风管及化工、矿山用于流体的输送。

伟通管业公司秉承“海纳百川，诚至金开”的理念，坚持以人才为根本，品质至上的原则；以科技趋势为导向，紧扣市场；以客户满意为宗旨，实现与战略合作伙伴共创双赢！

hdpe管材厂家-江门hdpe管材-伟通管业由广州伟通管业有限公司提供。广州伟通管业有限公司在复合管这一领域倾注了诸多的热忱和热情，伟通管业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：何先生。