

密封条成型机 密封条成型机 恒惠机械

产品名称	密封条成型机 密封条成型机 恒惠机械
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，密封条成型机厂家，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯发泡机操作注意事项

聚氨酯发泡机操作聚氨酯A、B组合料必须戴防护镜、工作服及工作帽、戴橡胶手套，工作环境必须通风良好、清洁卫生。在环境温度较高时因聚氨酯A料中发泡剂会部分汽化而产生压力，密封条成型机价格，所以应先开启排气盖排出气体泄压后再开启桶盖。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯发泡机压力控制:发泡机压力过低黑、白料、环戊烷混合不均匀，表现为聚氨酯泡沫密度不均匀、局部出现大的气泡、泡沫开裂、泡沫局部发软:泡沫上出现白色、黄色或黑色的条纹，密封条成型机，泡沫缩瘪.发泡机的注射压力在13~16MPa。我们公司的产品优良，密封条发泡成型机设备，服务周到，是广大客户的选择。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

高压发泡机的搅拌器应如何清洁保养？

- 1.高压发泡机试机前或者是电气维修后，注意先确认搅拌器的转向是否正常。
- 2.拆装搅拌叶时，需要在轴上的丝牙上抹上黄油，避免丝牙损坏。
- 3.高压发泡机每次灌注完毕后，务必马上进行清洗，防止原料固化在搅拌器上。
- 4.启动搅拌器如果有困难或着异常声音时，说明有固化现象，应立即清除固化在搅拌器上的原料，防止损坏机器。
- 5.高压发泡机清除搅拌器原料常见的方法是用火燃烧成灰后，用空气吹除残渣、搅拌器以清洗剂浸泡再清洗干净。

密封条成型机价格-密封条成型机-恒惠机械(查看)由浙江恒惠机械有限公司提供。浙江恒惠机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！