

莱州华银公司 数显里氏硬度计 里氏硬度计

产品名称	莱州华银公司 数显里氏硬度计 里氏硬度计
公司名称	莱州华银试验仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省烟台市莱州市程郭镇东环路2788号
联系电话	18853526657

产品详情

用里氏硬度计测试硬度来分析、验证大型齿轴、内齿圈预处理工艺及渗碳淬火工艺的方法

1、预处理工艺后测试

这道工艺操作后的质量直接影响渗碳工艺操作后齿轴、内齿圈渗碳层硬度分布的均匀性、齿部的变形量。更重要的是芯部的强度(未渗层)。当用里氏硬度计测试齿轴的齿部及柄部、内齿圈的外圆内径及端面，如果发现测试的同一区域硬度高和低的相差较大，在审查仪表炉温、装炉方式、工艺冷却方式都正常的前提下，HLN-11A里氏硬度计，就可根据硬度值高低差值及分布的状况，里氏硬度计，推断出工件内组织存在着偏析或带状组织。

便携式里氏硬度计缺点:(误差造成原因-动态测量的原因造成:冲击速度已反弹速度的比乘以1000是里氏硬度，通过硬度对照表转换成其他硬度值，里氏硬度计，这- -点和静态压痕测量不一样)1受表面粗糙度的影响比较大;越光滑越准，克服办法:粗糙工件要打磨。见说明书冲击

参数。D型头平均RA1.6um粗糙度:放大」波峰-波谷这是因为探头冲击到斜面上会改变速度:

测试操作要求 测试点选位：两测试点间距应 > 3mm。

放置：应将冲击装置支承环压紧在被测表面，数显里氏硬度计，按动冲击装置释放钮的测试瞬间，应保持工件、冲击装置、操作员身体均处于稳定状态。三、工作环境温度：-10 ~ +55。四、校验：测试前好先使用标准块对仪器进行校验。五、数值处理：测试结果应取3~5次或更多次测试的平均值。偏离正常范围的单个大误差数据可删除。六、检定：每年至少检定一次，检定合格才能继续使用。

莱州华银公司(图)-数显里氏硬度计-里氏硬度计由莱州华银试验仪器有限公司提供。莱州华银试验仪器有限公司是一家从事“硬度计,金相设备,试验机,探伤仪,测厚仪”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“华银”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使莱州华银公司在试验机中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!