

高频加热机供应商 铜陵高频加热机 无锡捷兴机电设备公司

产品名称	高频加热机供应商 铜陵高频加热机 无锡捷兴机电设备公司
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋10 5-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

超高频感应加热设备具有频率高（可加热焊接0.1mm），高频加热机价格，体积小，重量轻，节能（比玻璃陶瓷电子管高频机省电70%），并且焊接点牢固美观精致，被焊件几乎形状不受限制，表面花纹不会损伤，金属内部晶体结构不变，退火范围小，无明显焊疤而被广泛应用于金属眼镜制造业，电器电子行业的接插件焊接，小型继电器内部的不接触焊接，制冷业的耐高压焊接，首饰行业各部件间的焊接和金属饰品及工艺制造业的焊接。

目前常用的加热方法有：油煮法、烘箱加热法、电磁炉加热法和电磁感应加热。

油煮法：油煮法是将工件放入油中进行加热，到达一定温度时，将工件捞出，对工件表面进行清洁，套入轴。该加热方法危险系数大，使用成本高，且易造成污染，铜陵高频加热机，不利于环保，高频加热机供应商，对人力要求也相对较高，需要投入大量人工成本；电磁炉加热法：该方法不适用于大型工件的加热，因此不再过多叙述；

熔炼过程中要使用干燥的熔料，并做到轻放料，勤加料，当炉内熔料熔化达到需要时应及时倒出，避免高温增加炉衬损耗；勤观察，当发现炉体外侧有发红现象，这就是要漏炉的先兆，应及时采取关停中频电源，倒出炉内熔料等措施，避免漏炉事故的发生。使用中还应注意，高频感应加热机，当发现炉衬变得很薄，不能继续使用时，应砸掉旧炉衬重做新炉衬，防止漏炉事故发生。

高频加热机供应商-铜陵高频加热机-无锡捷兴机电设备公司由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡捷兴机电设备——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106，联系人：王经理。