

# 广东废水处理设备 免费看现场

产品名称	广东废水处理设备 免费看现场
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	25632.00/套
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

## 产品详情

随着国家经济的不断发展，氯碱化工公司也越来越多，这些公司在生产过程中耗水量偏高，且总体年废水排放量不断提升，然而，其废水处理装置比较简易，处理效率较低，公司的废水治理无法满足有关标准。氯碱化工基本上利用电解饱和食盐水的方式来生产H<sub>2</sub>与Cl<sub>2</sub>，并且还会形成NaOH。不仅如此，氯碱工业中也涉及到其它产品，包括高纯盐酸与PVC等，其下游产品主要用于纺织、冶金、石化等领域之中。氯碱化工公司生产经营过程中，会形成很多废水，它们含有比较复杂的成分，能够对我们赖以生存的生态环境产生很大的破坏。不仅如此，我国缺水问题比较突出，是全球范围内的其中一个贫水国（总共有十二个），淡水资源不到全球平均水平的四分之一，进行节水工作属于国家可持续发展的重要内容之一。所以，切实强化对相关废水的治理与循环利用，对环保以及节水工作均起着巨大的推动作用。本文重点探讨了氯碱化工综合废水处理与回用，经过探讨，有关公司的污水处理和回用系统将会有所改善，提高了处理和回用效果。

### 1、氯碱化综合废水的基本情况

氯碱化工企业经营运作当中，需要用到许多水，其废水基本上来自于氯碱和PVC生产，制造氯碱的过程中，多数为酸碱、树脂再生废水、化盐工序盐水等，而制造PVC的过程中，基本上为干燥工序、PVC聚合、电石渣废水等。作为化学工业的范畴，氯碱化工废水既有一般化工废水的特征，也有其个性：水量相对偏高，具体实践中，很多工序都必须使用到水，所需的量偏高，且形成许多无机废水，而这些水具有较大的循环利用潜力。水质变化较大，里面包含大量盐浓度偏高、Cl<sup>-</sup>-相对较多；成分较为复杂，关键是化工产品制造流程比较繁琐所致，对于条件有着偏高的要求，生产当中，每个化学反应并非完全进行，这样就使得其中包含大量副产物；污染物浓度较高，有些物质根本无法进行生物降解，有着较差的可生化性；除此之外，其中的毒害成分较多，包括重金属、盐、酸碱等。

### 2、氯碱化综合废水的处理

#### 2.1 处理系统基本情况

通过深入研究发现，相关公司设置了简单的污水处理系统，具有很多不足之处：首先，旧的系统是中和及沉淀，处理的时候没有使用生化处理技术方法，废水里面的有些成分不容易被降解，例如COD和氨氮等成分；其次，旧的系统里面的沉降池的表面负荷不充分，具有较差的沉降效果；再次，旧的系统里面基本上通过泵来输送污水，然而，所采用泵的型号不是很科学，对动力能源造成很大的浪费；后，旧的系统没有回收利用废水，循环利用率较低，处理废水的时候，许多水被排放出来，导致了浪费。

## 2.2 废水处理的构想

处理废水的时候，不但必须推动酸碱的平衡、减小污染物浓度，还必须大限度地利用好水资源，所以，应当按照废水的具体特征，充分兼顾到生产对水质的要求，在满足相关要求的前提条件下，充分利用好废水，这样就能够降低新鲜水的使用量，并且还能降低废水的排放。

其构想如下所示：生活污水、三氯乙烯、氯碱生产废水等，这些属于一般性的废水，这些水量偏少，并且具有较弱的酸碱性，可以这样进行处理：收集废水以后，集中处理整个企业的废水，通过相应的处理系统就能够完成。对于浓水站废水来说，能够这样进行处理：在三氯氢硅合成炉和空冷器检修以后，通过相应的处理系统来加以处理。对于锅炉脱硫除尘、PVC废水等，可以利用预处理系统，利用系统的循环，排出以后接着进入相应的处理系统，然后就能完成对废水的处理。

## 3、主要的处理方法

正如上文所述，氯碱化工废水一般排量偏高，成分比较多，污染程度比较严重等，处理废水的时候，应兼顾水质情况，选择科学的方法来进行。主要包括物理方法、化学方法以及生化方法、焚烧等。具体的处理当中，基本上通过组合工艺处理法来进行，但是在处理氯碱废水的时候基本上通过前两种方法结合来进行，然而，这样处理弊端明显，毒害物质无法实现生物降解，这种污水如果排出，将会威胁着人类以及环境条件。接下来我们分别阐述每种方法。

### 3.1 物理方法

这种技术即指通过物理过程来分离废水里面的污染物，处理得时候不会发生化学反应。其中，常用的有以下三种方法。

，萃取法。

即指通过萃取剂来分离废水里面的污染物。萃取剂在水里面是不溶解的，同时污染物却能够溶于萃取剂。利用在两者之中的溶解的不同完成分离。在使用这种方法的时候，因后期还必须将污染物和萃取剂二者分开，这个过程比较复杂，同时需要偏高的费用，这种技术往往在处理小规模的水中使用。

第二，吸附法。

即通过吸附剂将废水里面的污染物吸附出来，终实现分离的目的。工业领域比较普及的吸附剂包括活性炭与分子筛。因其具有相对有限的吸附能力，所以这种技术一般涉及到许多吸附剂，导致费用比较昂贵。

第三，反渗透法。

即指通过半透明的选择透过性实现水与污染物的分离。运用这种技术的时候，推动力为反向作用压力。利用压力降浓度高的溶液中的溶剂通过半透膜进入稀相，终完成分离。

### 3.2 化学方法

这种技术即指通过过程化学来分离废水里面的污染物，处理得时候将会发生化学反应。比较常用的方法

包括以下几种：

首先，混凝法。即指将相应的混凝剂添加到水里面，通过这种方式将污染物的稳定性打破，使其由于受到混凝剂的作用而产生沉淀，完成分离过程。工业领域广泛的混凝剂包括以下几种： $\text{FeCl}_3$ 与 $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ 。这种技术具有比较简单的工艺流程，成本较低，然而，其后期分离沉淀物的时候工序比较复杂，从而阻碍其规模化运用。

其次，电化学法。其包括絮凝法与磁分离法。其中，前者的基本原理和混凝法大致相当，也就是通过电子的作用将水相的稳定性打破，终把污染物转变为沉淀，实现分离的目的。

再次，磁分离法。也就是电生磁以后，通过磁场来对污染物进行吸附，减少其含量，实现净化水相的目的。

后，盐析法。将废水中添加铁离子盐，利用这种方式将稳态打破。这种技术比较简单易行，成本相对偏低。基本上是在初级处理时使用。

### 3.3 生物方法

具体来说，这种技术包括好、厌氧细菌处理方法两种类型，即指通过细菌的作用，来分解微生物，通过这种方法来分解分子量相对较高的有机物，使其变成分子量相对较低的无机物，终使水体里面的COD数值减小，减轻污染。该技术比较高效、灵活。