

# 非标型余热回收设备

产品名称	非标型余热回收设备
公司名称	厦门高谱科技有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	厦门厦门市湖里区五缘湾泗水道617号宝拓大厦18层05单元
联系电话	86-05925021971

## 产品详情

产品介绍一、热管余热回收装置工作原理:热管是余热回收装置的主要热传导元件，与普通的热交换器有着本质的不同。热管余热回收装置的换热效率可达98%以上，这是普通热交换器无法比拟的。热管余热回收装置体积小，只是普通热交换器的1/3。其工作原理如下图所示：左边为烟气通道，右边为清洁空气（水或其它介质）通道，中间有隔板分开互不干扰。高温烟气由左边通道排放，排放时高温烟气冲刷热管，当烟气温度 > 30 时，热管被激活便自动将热量传导至右边，这时热管左边吸热，高温烟气流经热管后温度下降，热量被热管吸收并传导至右边。常温清洁空气（水或其它介质）在鼓风机作用下，沿右边通道反方向流动冲刷热管，这时热管右边放热，将清洁空气（水或其它介质）加热，空气流经热管后温度升高。产品属性热管余热回收装置的性能特点:1、安全可靠：常规的换热设备一般都是间壁换热，冷热流体分别在器壁的两侧流过，如管壁或器壁有泄露，则将造成停产损失。热管余热回收器则是二次间壁换热，即热流要通过热管的蒸发段管壁和冷凝段管壁才能传到冷流体。2、热管余热回收器传热效率高，节能效果显著。3、热管余热回收器具有良好的防腐蚀能力 热管管壁的温度可以调节，可以通过适当的热流变换把热管管壁温度调整在低温流体的露点之上，从而可防止露点腐蚀，保证设备的长期运行。由于避开烟气露点，使灰尘不易粘结于肋片和管壁上。同时热管在导热时会产生自振动，使灰不易粘附在管壁和翅片上，因而不会堵灰。4、安装及结构布置灵活:热管余热回收器的安装无需改变原工艺系统,结构设计和位置布置非常灵活,可适应各种复杂的场合。5、使用寿命长：使用寿命在10年以上，单根热管可拆卸更换，维护简单成本低。6、投资回收期短：一般在六个月至一年就可回收全部投资。功能用途热管余热回收器的应用领域：1、在化工及石油化工工业中的应用：小合成氨上、下行煤气余热回收、中合成氨上、下行煤气余热回收、合成氨吹风气燃烧的余热回收、合成氨一段转化炉烟气余热回收、30万吨/年合成氨二段转化炉余热回收。3、在石油化工中的应用：3.1烃类热解炉中的余热回收；3.2乙苯脱氢反应器中的余热回收；3.3环己醇脱氢化学反应器中的余热回收；3.4催化、裂化再生取热器中的余热回收；3.5其它各种加热炉中的余热回收；4、在建材工业中的应用：4.1在高岭土喷雾干燥热风炉中的余热回收；4.2玻璃窑炉中的余热回收；4.3水泥窑炉中的余热回收；4.4各种陶瓷倒燃炉及隧道窑中的余热回收；5、在冶金工业中的应用：5.1轧钢连续加热炉和均热炉中的余热回收；（参见下面系统示意图）5.2坯件加热炉中的余热回收；5.3线材退火炉中的余热回收；5.4烧结机中的余热回收；以一台180m<sup>2</sup>的烧结机为例，可回收蒸汽量达10-22t/h；其他说明余热的回收利用途径很多：1、一般说来，综合利用余热最好；其次是直接利用；第三是间接利用（产生蒸汽用来发电）。2、余热蒸汽的合理利用顺序是：动力供热联合使用；发电供热联合使用；生产工艺使用；生活使用；冷凝发电用。3、余热热水的合理利用顺序是：供生产工艺常年使用；返回锅炉及发电使用；生活用。4、余热空气

的合理利用顺序是：生产用；暖通空调用；动力用；发电用。交易说明1、提供热源参数；2、设计技术方案及报价；