

日本神钢LB-52E7016LB-52-18焊条RB-26高强钢电焊条气保焊丝

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 日本神钢LB-52E7016LB-52-18焊条RB-26高强钢电焊条气保焊丝 |
| 公司名称 | 苏州阿维斯塔焊材有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市吴中区木渎镇金枫南路1258号 |
| 联系电话 | 0512-82101685 18361900813 |

产品详情

型号：LB-52U电焊条

符合：JIS Z3211 E4316

相当：AWS A5.1 E7016

说明：LB-52U低氢型底层专用焊条，焊接管道及一般结构的根部焊道时，可实行单面焊双面成型，故可省去清理焊根，使焊接效率得到提高。

单面焊双面成型的电流要低于一般焊接电流，故其药皮特别的重视稳弧性。

焊条的脱渣性良好，焊道成形美观，在焊工技术表演时也常用该焊条。

工艺要点：

- (1) 使用前将焊条在300~350 烘干30~60分钟.
- (2) 要选择合适的电流和坡口，以便得到美观的背面焊道。
- (3) 熄弧时将弧坑引到坡口侧面在断弧。

(4) 引弧时可采用引弧板或在坡口侧面引弧。

(5) 保持电弧尽可能短些。

型号：LB-52电焊条

符合：JIS Z3211 E4916相当：AWS A5.1 E7016

说明：LB-52是490MPa级高强度钢而设计的有代表性的全位置焊接用低氢型焊条。熔敷金属的X射线合格率及力学性能优良。在焊接工艺方面，电弧集中性、脱渣性和焊道外观等均良好。用于低碳钢及490MPa级高强度钢制造的船舶、桥梁、建筑及压力容器等的焊接。