

# 佛山塑料机械喷粉处理 塑料机械喷粉处理 佛山景合盟实业

产品名称	佛山塑料机械喷粉处理 塑料机械喷粉处理 佛山景合盟实业
公司名称	佛山市顺德区活创实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流富安工业区纵一路9号
联系电话	13702631828 13702631828

## 产品详情

喷漆房使用、维护保养管理：

喷漆工作场地严禁烟火，操作者应熟悉灭火器的位置和使用方法，工作时要穿戴防护用品。喷漆房保养：配漆房及漆库房每天要打扫及整理；吸尘室及流平室每天下班前15分钟打扫；送风系统的过滤网每月清理或更换一次。抽风式喷漆房的弱点：1.过滤布容易划伤，灰尘容易进入；2.易将室外不洁净的空气进入；3.需要经常清理，定期清除过滤布上的污垢。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东顺德景合盟科技有限公司

## 喷涂厂讲述喷涂加工方式及遇到的问题

喷涂加工是通过喷或碟式物化器，借助于压力或离心力，分散成均匀而微细的雾滴，广州塑料机械喷粉处理，施涂于被涂物表面的涂装方法。可分为空气喷涂、无空气喷涂、静电喷涂等多种喷涂形式，还有如大流量低压力雾化喷涂、热喷涂、自动喷涂、多组喷涂等。

喷涂加工过程中的主要问题是高度分散的漆雾和挥发出来的溶剂，既污染环境，不利于人体健康，又浪费涂料。但目前来说喷涂厂采用的都是环保油漆和自动喷涂生产线，珠海塑料机械喷粉处理，这一点大家无须担心。

大流量低压力雾化喷涂是低的雾化气压和低空气射流速度，佛山塑料机械喷粉处理，低的雾化涂料运行速度改善了涂料从被涂物表面反弹出来的情况。使上漆率从普通空气喷涂的30%~40%，提高到了65%~

85%。在轻革涂饰中用喷或喷浆机将涂饰喷于革面上。

## 基体金属的温度

基体金属的温度是喷涂工艺一项重要的参数。多数工件在喷涂前，塑料机械喷粉处理，需进行一定的预热，目的是为了去除湿气，并使表面活化，有利于涂层与基体的结合，以及控制基体相对涂层的热膨胀。对于一些薄壁件，可减小喷涂后冷却时由于零件和涂层的收缩不一致而造成的应力，从而有利于涂层与基体的结合。喷涂前预热还可以使零件在喷涂后的强度下降量减少。但是当金属零件的预热温度超过200 时，零件表面开始出严重的氧化膜，导致涂层的结合强度显著下降。一般况下预热温度为100~150，在喷涂WC-Co粉末时，为减少碳的烧损，基体应保持更低温度。

佛山塑料机械喷粉处理-塑料机械喷粉处理-佛山景合盟实业由广东顺德景合盟科技有限公司提供。广东顺德景合盟科技有限公司为客户提供“喷涂,喷粉,喷漆”等业务，公司拥有“景合盟”等品牌，专注于化工产品等行业。，在广东省佛山市顺德区勒流富安工业区纵一路9号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李先生。