

# 四川aw400管板焊 无锡固途焊接设备公司

产品名称	四川aw400管板焊 无锡固途焊接设备公司
公司名称	无锡固途焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区稍塘路35号
联系电话	18800547799

## 产品详情

这种结构，管口端部低于管板正面，适用于薄壁换热管。与平齐式相比，焊接质量较容易控制，管孔加工和焊缝返修都容易进行。而这种结构的优点在于，管口处可形成圆滑入口，限度减少冲蚀。

### 二 管板背面形成焊缝(内孔焊)

与正面焊相比，aw400管板焊，背面焊的管端和管孔加工较为复杂，且对组装要求相当高，焊接困难，结构上的可焊性差。而背面焊的优点在于，了产生间隙腐蚀的可能性，是防止间隙腐蚀为有效的结构。

管板焊机驱动采用步进电机系统

用于压力容器、锅炉、换热器等板与管的焊接

可焊接管外径 10mm~ 80mm的碳钢、合金钢、不锈钢、铜及铜合金等的管与管板焊接。

龙门架三维调节配合五维微调，适合于管径和管桥较小的密集型换热器的焊接。

焊机头能在水平面上作180度旋转，便于更换钨极以及送丝微调等操作。

机头采用水冷定位芯轴，避免管头溶化后内流，焊缝成型美观。

驱动采用步进电机系统，机头动作可靠。

采用松下IGBT逆变控制直流脉冲电流，焊接，电弧稳定性强，焊道成型美观

国内外在许多领域里已经开始应用全位置管板自动焊机器人，其功能也在不断地改善和丰富，但是这些设备普遍存在适用范围窄，接缝位置偏差较大的场合难以应用、或者需要手工辅助定位焊接等缺点。机器人是一个可编程和具有运行程序能力的机械装置，焊接机器人的功能强弱和智能水平很大程度上取决于机器人的可编程能力。随着机器人在生产乃至生活中的应用范围不断地扩大，其所能和所需完成动作的复杂程度也不断提升。

四川aw400管板焊-无锡固途焊接设备公司由无锡固途焊接设备有限公司提供。无锡固途焊接设备有限公司为客户提供“无锡焊接机器人,全位置管板自动焊接机头厂家”等业务，公司拥有“无锡固途焊接设备”等品牌，专注于电焊设备与器材等行业。，在无锡市惠山区稍塘路35号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张经理。