节能马弗炉厂家

产品名称	节能马弗炉厂家
公司名称	德耐热 (上海) 电炉有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区海坤路1号1幢
联系电话	13122073935

产品详情

特点:开门方式:侧开,带锁。

主要用途: Main use:

本设备广泛用于高校、科研院、所、工矿企业等做粉末、电子、冶金、医药、陶瓷、新材料、化工、金属烧结和金属热处理等实验和生产理想的设备。

箱式电阻炉系列简介:Brief introduction of box type resistance furnace series:

自主研发生产的节能、环保、新型箱式电阻炉。具有合理的结构,外观美观大方,采用*质冷轧钢板,经过*进的数控机床和高精密的激光切割机、数控折弯机加工成精度高壳体,表面采用美观、豪华、的双色进口环保氧化粉末进行静电喷塑进行高温作业,从而达到经久耐用、不掉色、耐高温、耐腐蚀的表面处理。

箱式电阻炉内胆采用进口温耐火材料,经的工艺构筑而成。抗热震性强,耐腐蚀性好,不塌陷,不结晶 ,不掉渣,*污染,使用寿命长!

加热元件,根据炉温选择不同的*质加热元件,加热元件分为:电炉丝、电阻带、硅碳棒、钼丝、硅钼棒 。

控制系统采用微电脑全自动智能调节技术,具有PID调节、模块控制、自整定功能,多段程序编程,并可编制各种升温、保温、降温程序。控温精度高;集成模块可控硅控制、移相触发、保护系统;采用*立超温保护、超压、超流、漏电、短路等保护,自动化程度高,各项指标达到了*际的水平。

额外配置Additional configuration

- *选配观察孔
- *选配排气烟囱

- *选配炉底板
- *选配安装调试、培训
- *可选配开门断电功能
- *可选配30段可编程功能
- *可选配触摸屏液晶显示屏
- *可选配*质冷轧卷和不锈钢结构

技术参数

位 尺寸 尺寸 寸 か mm 200*15 300*20 300*30 500*50 0*800 0*150 0*200 0*500 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800 0*800	项	-	型号			有效尺
P		位				
R		mm		1		1 1
寸 500 600 700 800 90 1000 1100 1200 1300 140 1500 1600 0 1500 1800 1500 控温 ±1 温度 上3-5 度均匀度 根据温度而定,采用优质电炉丝、 心株 日本 本3-5 日本 上場 日本 上場 日本 日本 日本 </td <td></td> <td></td> <td>0*150</td> <td>0*200</td> <td>0*500</td> <td>0*800</td>			0*150	0*200	0*500	0*800
温度 500 600 700 800 90 类 100 1000 1100 1200 1300 140 0 1500 1600 1700 1800 控温 ± 1 温度 ± 3-5 均匀度 加根据温度而定,采用优质电炉丝、银碳棒、硅钼棒、石墨、钼丝。 代电 AC/ AC/Hz AC/H AC/H AC/Hz 下/ Hz Z Z 频率 W 2.5 4 15 25 计功率						
度 类 1200 1300 140 0 1500 1600 1700 1800 控 温 精 度 温 精 度 加 根据温度而定,采用优质电炉丝、 硅碳棒、硅钼棒、石墨、钼丝。 件 电 AC/ AC/Hz AC/H AC/H AC/Hz 下 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	_					
类别 0 1000 1100 1200 1300 140 0 1500 1600 1700 1800 控温 ±1 温度 少匀度 加热 根据温度而定,采用优质电炉丝、 硅碳棒、硅钼棒、石墨、钼丝。 件 Hz z 上月 Z Z 以率 KW 2.5 4 15 25 计功率 15 25 15 25					00	
別						
1200			0 100	00 110	00	
0	别		4000	1000	4.40	
1700 1800 Page						
控温精度					00	
温 度 温 支 支 支 支 支 支 支 力 支 本 本 本 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	拉			1800		
精度 温度 均匀度 加 根据温度而定,采用优质电炉丝、 社碳棒、硅钼棒、石墨、钼丝。 一件 电 AC/ AC/Hz AC/H AC/H AC/Hz 上 版率 设 KW 2.5 4 15 25 11 15 25 11 15 25 11 15 25 11 15 25 11 15 12 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 12 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 15 11 1	1 -		±			
度						
温度 ±3-5 度 均匀度 加根据温度而定,采用优质电炉丝、 强碳棒、硅钼棒、石墨、钼丝。 中 AC/Hz AC/H AC/H AC/Hz Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z						
度 均 匀 度 加 根据温度而定,采用优质电炉丝、 热 硅碳棒、硅钼棒、石墨、钼丝。 一 中 AC/ AC/Hz AC/H AC/H AC/Hz 压/ Hz z z z 频率 设 KW 2.5 4 15 25 1 功 率			± 3 ₋ 5			
均 均			1 2 3 3			
対象 対象 対象 対象 対象 対象 対象 対象						
度						
加 根据温度而定,采用优质电炉丝、 热 硅碳棒、硅钼棒、石墨、钼丝。 元件 电 AC/ AC/Hz AC/H AC/H AC/Hz 压/ Hz z z z 频率 设 KW 2.5 4 15 25 计 功 率	_					
 热 硅碳棒、硅钼棒、石墨、钼丝。 中 AC/ AC/Hz AC/H AC/H AC/Hz	1.0	根据	温度而定	E , 采用	优质电	炉丝、
元件 件 电 AC/ AC/Hz AC/H AC/H AC/Hz 压/ Hz z z z 频率 设 KW 2.5 4 15 25 计 功 率		I				
电 AC/ AC/Hz AC/H AC/H AC/Hz 压/ Hz z z z 频率	元					
压/ Hz z z z 频率 设 KW 2.5 4 15 25 计 功	件					
频率 设 KW 2.5 4 15 25 计 功 率	电	AC/	AC/Hz	AC/H	AC/H	AC/Hz
率 2.5 4 15 25 计 功 - - -	压/	Hz		Z	Z	
设 KW 2.5 4 15 25 计 功 率	频					
计 口 本	率					
功	1	KW	2.5	4	15	25
率						
1. 1 1 1 1 1						
温 微电脑智能调节技术,具有PID调节	1 '					
		I				
控 、全自动控制、自整定功能;多段	控	、全	目动控制	训、目整	正功能	;多段

方	程序编程,并可控制各种升温、保
式	温、降温程序;功率调节;控温精
	度高;集成模块可控硅控制、移相
	触发。
保	独立超温保护、超压、超流、漏电
护	、短路等保护,自动化程度较高,
装	各项指标达到国际先进水平。
置	
主	高温手套、坩埚钳、发热元件、门
要	堵、合格证、说明书、质保书。'
附	
件	
可	无纸记录仪,有纸记录仪,电脑液
选	晶触摸屏,人机画面通讯联机功能
配	, 多台设备一台电脑控制, 打印与
	保存数据,实现操作简单方便,试
	试可查看保存数据。
<u> </u>	-

注:

- 1.上述参数因设计变动,按技术参数标书 为主,恕不通知。
- 2.炉膛尺寸和温度可根据客户需求定制
- 3.产品因改进,若与照片不同,恕不通知