

# 山东荣泰 精密锻造加热炉 烟台精密锻造加热炉

产品名称	山东荣泰 精密锻造加热炉 烟台精密锻造加热炉
公司名称	山东荣泰感应科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区凤翔街1872号
联系电话	13863606874 13863606874

## 产品详情

转底炉的主要功能是处理新区烧结、高炉和转炉的含锌的粉尘，设计年处理干量为20万吨以上，其产品为DRI(Direct Reduction Iron)，精密锻造加热炉价格，可作为高炉原料，转底炉产生的粉尘含锌较高，可作为锌厂的原料，炉子排出的废气经余热锅炉后可产生蒸汽，该项目可使高炉泥、转炉OG泥在厂内经济循环利用，其工艺流程为高炉泥、转炉OG泥经浓缩、脱水、烘干后与各种除尘灰和粘结剂按比例配料经润磨、造球、筛分，合格生球，再经干燥后均匀布到转底炉环形台车上，利用炉内1300 高温还原性气氛及球团中的碳产生还原反应，在10-20 min时间内，将氧化铁大部分还原为金属化铁，同时将氧化锌大部分亦还原为锌，并被汽化，随烟气一并排出。

还原后生成的金属化球团使高温水冷螺旋从炉内排出，随即进入圆桶状的一次冷却器。桶内有氮气防止高温成品金属球团氧化。桶外有喷淋系统，以热传导方式冷却桶内球团。一次冷却后成品球团温度从1100 降至300 ，再经筛分，合格品进成品料仓加入高炉，筛下物返回烧结。从转底炉出来的烟气先通过余热蒸汽锅炉进行余热回收，然后通过热交换器进一步降温。后再由袋式除尘器净化后外排，锌矿粉通过余热蒸汽锅炉、热交换器、袋式除尘器被回收。

### 转底炉主要部位施工工艺

炉墙耐火材料的结构U四层，烟台精密锻造加热炉，厚度为435mm。外层是25mm厚的 纤维毯，精密锻造加热炉厂家，依次是50mm厚的纤维板、65mm厚的轻质砖、289mm厚的耐火浇注料。炉墙浇注料应在砌砖部分检查合格后进行浇注。锚固砖从下往上挂设，在铺设连热层和砌筑轻质砖的过程中放置，锚固砖周围 要用纤维毯或纤维棉填实，避免出现缝隙。然后 进行烧浇注料施工。烧注炉墙时，每片留设膨胀缝膨胀缝宽25-32mm，米用可拆式聚氯乙烯板制宁，膨胀缝外侧砌耐火砖密封。拆模后用纤维毯填充。

炉墙分两次施工，首先施工下部530mm部 位，并检查金属锚固件的布置是否符合设计要

求，精密锻造加热炉生产厂家，同时按照图纸的要求布设金属锚固件，品种为18种2215件。锚固件外部刷0.5mm的沥青漆。膨胀缝为20，采用聚氨酯制作。模板采用木模和钢模相结合制作。等炉底浇注料施工完毕后，再施工上部炉墙。所有支设模具必须注意孔洞的留设。孔洞采用定制的聚氨酯制作，观察孔订做一种规格，然后现场调节。烧嘴采用钢板制作。

#### 转底炉结构简介：

炉体：转底炉外壳结构由钢板和型钢焊接而成，炉体由钢板密焊制成圆型，下部空间安装有转盘支撑，旋转主轴，炉体下部底板上安装有调速电机和变速器，通过伞型齿轮与主轴连接，转盘可以在20—60分钟旋转任意调速。

炉衬：转底炉采用扇形轻质节能耐火保温砖和硅酸铝纤维节能炉衬，发热元件按均温布置在四周和底部槽内。

炉门：炉门采用不锈钢板材质，高纯纤维保温，炉门开启操作便利，关闭时整个转底炉为一个圆形整体，炉门密封性能增强，采用不锈钢制成转盘承载工件，操作人员可以任意堆放工件。

温控系统：转底炉的温度控制部分采用微电脑自动控制温度，控温精度高、操作简单、由数显显示设定温度值和炉内温度值，并由XWG电子电位差计自动记录工艺曲线，并带有超温报警功能。整个控制系统运行精度高、节能、无噪音、无超调和滞后现象、可靠性极高，为国际上先进的控温系统。

山东荣泰(图)-精密锻造加热炉价格-烟台精密锻造加热炉由山东荣泰感应科技有限公司提供。山东荣泰(图)-精密锻造加热炉价格-烟台精密锻造加热炉是山东荣泰感应科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。