

# RYZDH RPT电子排水阀 JORC OPT电子排水器

产品名称	RYZDH RPT电子排水阀 JORC OPT电子排水器
公司名称	佛山市意特莱自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 广东 佛山市南海区 华南气动液压五金机电城2区6路21-23号
联系电话	86-075786412598 13703061662

## 产品详情

类型(通道位置) :	二通式	标准 :	国标
公称通径 :	15 ( mm )	工作温度 :	常温
加工定制 :	是	材质 :	铜
流动方向 :	单向	压力环境 :	常压
零部件及配件 :	配件	型号 :	RPT-16/RPT-16B/MIC-A/MIC-B
形态 :	其他	连接形式 :	螺纹连接
品牌 :	RYZDH JORC	适用介质 :	水
驱动方式 :	电子	外形 :	中型

## 技术数据

### 定时器

间隔时间 0.5分-45分钟 可调

排放时间 0.5秒-10秒 可调

手动测试按钮 有

电源电压 交直流24v-220v-380v

消耗电流 最大值4ma

环境温度 -40摄氏度到50摄氏度

防护等级 ip65 nema4

壳体材料 阻燃abs塑料

电气连接 din43650a iso 4400/6952

指示灯 绿色指示开阀. 红色指示关阀

电磁阀

类型 2/2直动阀

进/出接口 1/2内螺纹

工作压力 1.6mpa 4.0mpa8.0mpa

环境温度 2摄氏度/55摄氏度

介质温度 90摄氏度

阀体 锻造黄铜, 通径4.5mm(高压2.0mm)

绝缘等级 热组h级(200摄氏度)

防护等级 ip65

电源电压 24vdc 220vac 380vac配合正确的线圈使用

电压范围 正负10

安装于任意位置 是

电子排水阀的安装

阀

安装电子排水阀须注意阀体上箭头的方向应该与冷凝水的流动方向一致.电子排水阀可安装在任意位置.阀的出口处应安放一个容器来收集冷凝水.也可以通过安放管子来实现目的,但注意不要使用在阀打开时不抗击的软管。

定时器接电

接电线必须使用外径为8mm的三芯护套电缆。拧下接线盒顶部的螺丝，从定时器的上拔下接线盒，用测电笔头挑出接线盒的内芯进行接线，注意接地线位置。接线完毕务必拧紧接线盒顶部螺钉和接线头的锁紧螺母尺寸和重量

rpt-16 opt-a mic-a:112\*48\*90mm

rpt-16b opt-b mic-b: 122\*93\*97mm

重量:500g

警告!

安装电子排水阀时应确保的事项有:

-压缩空气必须排空.(即在零压力下)

-电源应切断.

设定定时器

用右端旋钮设定间隔时间,用左端旋钮设定排放时间.

设定时间应按以下步骤进行:将排放时间设为2秒,间隔时间设定为20分钟,再按需要进行调整.

维护保养

电子排水阀免维护.球阀滤网视冷凝水的清洁度定期清洗.如有零部份损坏可从您的供应商处购买.

建议您每次检查压缩空气系统时,顺便接下定时器上的手动测试按钮test检查电子排水阀工作状态.

步骤如下:

1)关闭隔离球阀,按测试按钮,确保电子排水阀已与空压系统隔离(在零压力下)

2)切断排水阀电源.

3)取下线圈(在取下线圈之前,电子排水阀必须断电,否则通电的线圈脱离阀体后会烧坏),拆开电磁阀,取出阀芯及弹簧,用水冲洗阀体及阀芯和弹簧,再重新安装完毕,故障即可排除.

在使用电子排水阀的过程中,应注意以下几点:

一 在安装排水阀之前,应首选清除压缩空气系统中的污泥,铜屑,铁锈等.建议在全压下将系统排空3-5分钟,再安装排水阀.

二 排水方向和阀体上箭头方向一致.

三 供电电压应与排水阀电压相符(在线圈上标注有排水阀电压)切勿接错电源.

四 定时器上test薄膜开关是手动测试按钮,每按动一次,排水阀排放一次.此按钮在日常工作中用于随时检查排水工况.

五 定时器的两只旋钮是调整排放和间隔时间的,用户应根据气候及工况进行适时调整.

六 排水阀接线盒上的小螺钉除了有连接作用外,更有压紧密封垫的功能,防止水进入定时器和线圈内,因此务必拧紧.否则密封垫起不到防水作用,会造成线圈和定时器的烧毁.接线头的锁紧螺母同样起防水功能,务必拧紧.

七 电子排水阀在使用中,可能会出现电磁阀关闭不严的情况,表现为一直漏气.通常该故障并非排水阀本身质量所致,其原因是冷凝水太脏,其中的微小固体颗粒物进入阀芯,将阀芯卡住

技术数据

定时器

间隔时间 0.5分-45分钟 可调

排放时间 0.5秒-10秒 可调

手动测试按钮 有

电源电压 交直流24v-220v-380v

消耗电流 最大值4ma

环境温度 -40摄氏度到50摄氏度

防护等级 ip65 nema4

壳体材料 阻燃abs塑料

电气连接 din43650a iso 4400/6952

指示灯 绿色指示开阀. 红色指示关阀

电磁阀

类型 2/2直动阀

进/出接口 1/2内螺纹

工作压力 1.6mpa 4.0mpa8.0mpa

环境温度 2摄氏度/55摄氏度

介质温度 90摄氏度

阀体 锻造黄铜， 通径4.5mm(高压2.0mm)

绝缘等级 热组h级(200摄氏度)

防护等级 ip65

电源电压 24vdc 220vac 380vac配合正确的线圈使用

电压范围 正负10

安装于任意位置 是

电子排水阀的安装

阀

安装电子排水阀须注意阀体上箭头的方向应该与冷凝水的流动方向一致.电子排水阀可安装在任意位置.阀

的出口处应安放一个容器来收集冷凝水.也可以通过安放管子来实现目的,但注意不要使用在阀打开时不抗  
击的软管。

## 定时器接电

接电线必须使用外径为8mm的三芯护套电缆。拧下接线盒顶部的螺丝，从定时器的上拔下接线盒，用测电  
笔头挑出接线盒的内芯进行接线，注意接地线位置。接线完毕务必拧紧接线盒顶部螺钉和接线头的锁紧  
螺母尺寸和重量

rpt-16 opt-a mic-a:112\*48\*90mm

rpt-16b opt-b mic-b: 122\*93\*97mm

重量:500g

## 警告!

安装电子排水阀时应确保的事项有:

- 压缩空气必须排空.(即在零压力下)
- 电源应切断.

## 设定定时器

用右端旋钮设定间隔时间,用左端旋钮设定排放时间.

设定时间应按以步骤进行:将排放时间设为2秒,间隔时间设定为20分钟,再按需要进行调整.

## 维护保养

电子排水阀免维护.球阀滤网视冷凝水的清洁度定期清洗.如有零部份损坏可从您的供应商处购买.

建议您每次检查压缩空气系统时,顺便接下定时器上的手动测试按钮test检查电子排水阀工作状况.

步骤如下:

- 1)关闭隔离球阀,按测试按钮,确保电子排水阀已与空压系统隔离(在零压力下)
- 2)切断排水阀电源.
- 3)取下线圈(在取下线圈之前,电子排水阀必须断电,否则通电的线圈脱离阀体后会烧坏),拆开电磁阀,取出阀  
芯及弹簧,用水冲洗阀体及阀芯和弹簧,再重新安装完毕,故障即可排除.

在使用电子排水阀的过程中,应注意以下几点:

一 在安装排水阀之前,应首选清除压缩空气系统中的污泥,铜屑,铁锈等.建议在全压下将系统排空3-5分钟,  
再安装排水阀.

二 排水方向和阀体上箭头方向一致.

三 供电电压应与排水阀电压相符(在线圈上标注有排水阀电压)切勿接错电源.

四 定时器上test薄膜开关是手动测试按钮,每按动一次,排水阀排放一次.此按钮在日常工作中用于随时检查排水工况.

五 定时器的两只旋钮是调整排放和间隔时间的,用户应根据气候及工况进行适时调整.

六 排水阀接线盒上的小螺钉除了有连接作用外,更有压紧密封垫的功能,防止水进入定时器和线圈内,因此务必拧紧.否则密封垫起不到防水作用,会造成线圈和定时器的烧毁.接线头的锁紧螺母同样起防水功能,务必拧紧.

七 电子排水阀在使用中,可能会出现电磁阀关闭不严的情况,表现为一直漏气.通常该故障并非排水阀本身质量所致,其原因是冷凝水太脏,其中的微小固体颗粒物进入阀芯,将阀芯卡住