

冶金设备液压缸生产商 威海力建 临清冶金设备液压缸

产品名称	冶金设备液压缸生产商 威海力建 临清冶金设备液压缸
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

产品详情

修复工艺：

- 1、用氧-乙que火焰烤划伤部位（掌握温度，避免表面退火），将常年渗金属表面的油烤出来，烤到没有火花四溅。
- 2、将划伤部位用角磨机表面处理，打磨深度1毫米以上，并沿导轨打磨出沟槽，燕尾槽。划伤两端钻孔加深，冶金设备液压缸厂商，改变受力情况。
- 3、用脱脂棉蘸丙tong或无水乙醇将表面清洗干净。（威海力建液压设备厂）

缓冲装置

在液压系统中使用液压缸驱动具有一定质量的机构，当液压缸运动至行程终点时具有较大动能，如未作减速处理，液压缸活塞与缸盖将发生机械碰撞，产生冲击、噪声，有破坏性。为缓和及防止这种危害发生，因此可在液压回路中设置减速装置或在缸体内设缓冲装置。

加工

缸筒作为液压缸、矿用单体支柱、液压支架、炮管等产品的主要部件，其加工质量的好坏直接影响整个产品的寿命和可靠性。缸筒加工要求高，其内表面粗糙度要求为Ra0.4 ~ 0.8 μ m，对同轴度、耐磨性要求

严格。缸筒的基本特征是深孔加工，临清冶金设备液压缸，其加工一直困扰加工人员。

1、按照结构特点分：活塞式、柱塞式和摆动式

2、按照作用方式分：单作用和双作用

单作用液压缸只能使活塞（或柱塞）做单方向运动，即压力只通向液压缸的一腔，而反方向运动则必须依靠外力（如弹簧离或自重等）来实现；双作用液压缸，在两个方向的运动都由压力油推动来实现。

3、按使用压力分

液压油缸对于液压机械来说是非常重要的一个部件，冶金设备液压缸生产商，在整个液压机械中扮演一个执行元件的角色，冶金设备液压缸销售，整个过程中液压油缸就是把液压能转换成机械能。依据JIB-B8354规范，液压油缸依照使用压力可以分为下列规格。

主机类型 设计压力（Mpa）

低压液压缸 0~3.5MPa

中低压液压缸 0~7.0MPa

中压液压缸 7.0~14.0MPa

高压液压缸 14~21.0MPa

超高压液压缸 21MPa以上

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

冶金设备液压缸生产商-威海力建-临清冶金设备液压缸由威海力建液压设备厂提供。威海力建液压设备厂为客户提供“液压缸,油缸,液压系统”等业务，公司拥有“力建”等品牌，专注于液压设备等行业。在山东省威海市羊亭孙家滩工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李建波。