

贵阳市户外高速路广告牌检测鉴定流程

产品名称	贵阳市户外高速路广告牌检测鉴定流程
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	品牌:深圳市住建工程检测有限公司 服务项目:广告牌安全检测 检测时间:10-15个工作日
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

贵阳市户外高速路广告牌检测鉴定流程

钢结构工程所有钢结构构件的连接均采用焊接，上部结构均采用工厂化生产。钢柱用钢板在工厂卷焊而成，上部桁架结构可在工厂拼焊；当梁柱主骨架焊接完成，形成整体上部结构时，应做适当的加载试验，以验证焊缝的质量和主骨架的强度；广告牌面板骨架和镀锌铁皮面板拼接好后，可在地面直接挂焊到主骨架上，以便校正面板表面的不平整度，控制上部结构整体外观效果。吊装定位广告牌的立柱和上部结构在工厂制成后，运往现场进行整体对接。在地面形成的整体广告牌，可用两台吊车从**、底两个吊位进行整体起吊安装，在广告吊装就位后，用两台经纬仪从相互垂直的两个方向进行纠斜、定位。每个方向的垂直度宜控制在 $h / 2000$ (h 为广告牌高度)以内，且小于20mm。螺栓定位紧固后，宜在适当时机，浇筑素混凝土密封，以防螺栓外露锈蚀。本文提及的广告牌建成后，经过数次台风考验，其垂直度和变位均满足规定要求，而其总造价比同类广告牌节省了20%，现已投入商业使用。

- 1) 钢结构材料物理性能（屈服强度、抗拉强度、伸长率、弯曲、冲击韧性、硬度）；
- 2) 钢结构构件性能实荷载检验；
- 3) 钢结构焊缝超声波检测；
- 4) 钢结构防腐及防火涂装检测（防腐及防火涂层厚度检测）；
- 5) 钢结构的连接性能检测（摩擦面抗滑移系数检验、高强度螺栓连接副扭矩系数和预拉力检验、施工终拧扭矩检测）；
- 6) 钢结构变形检测；
- 8) 混凝土用预应力钢绞线力学性能检测

9) 锚夹具表面硬度检测

10) 锚具静载性能检测

11) 预应力钢绞线应力松弛性能检测

钢结构广告牌的相关知识：

钢结构广告牌普遍使用于车站、机场、高速公路等户外，根据其所处环境特性，钢结构广告牌结构设计业有相应的改变，钢结构广告牌可以起到很好的宣传作用，下面就钢结构广告牌整理了一些知识，希望能够帮助更多读者认识钢结构广告牌的结构设计原理。

钢结构广告牌荷载结构设计剖析：

广告牌荷载和荷载组合结构承受的荷载

- a. 自重
- b. 风荷载
- c. 温度荷载
- d. 检验活载
- e. 地震荷载

荷载组合的类型

- a. 根本组合
- b. 特别组合
- c. 施工吊装

承载力剖析：由于钢立柱为压弯构件，其承载力取决于柱的长细比、支承条件、截面尺寸以及作用于柱上的荷载等，经过统计表明，钢立柱的承载力通常由稳定性控制。根据钢构造结构设计原理，对钢结构广告牌构造、承载力等统一获取焊脚尺寸。

钢结构广告牌的变位控制

钢结构广告牌立柱太高，在水平风载作用下容易产生顺风向水平移动，**部构造为悬臂桁架，在风载及自重作用下，悬臂端部也会发生相应的变化，假如这些变位过大，将直接影响到广告牌的美观，较可怕的是，这些变位较易引起附加内力，增大构造内部的应力，从而降低广告牌的安全性，因此，在广告牌设计中应严格限制变位。

钢结构广告牌的基础工程设计

钢结构广告牌的基础工程设计须结合轴力、弯矩、扭矩等不同结构的作用，以保证广告牌的强度、刚度及地基的承载力和抗剪强度，严格按照标准执行，广告牌的基础构造有两种：

一、平衡重力式：即**部荷载主要由大体积基础重力来平衡，混凝土用量也较多，但施工容易，节流钢材，适合在松软土质且有开阔的施工厂地时施工。

二、桩基式：以扩孔桩为主，基础可在施工场地受限的情况下采用，其优点是基础施工现场很小，混凝土用量仅为平衡重力式基础的三分之一左右，但施工难度略有增大。

要有效的控制钢结构广告牌的稳定性，必须采取合理优质的钢结构广告牌设计工程方案，从广告牌的强度、刚度和稳定性这三方面加以控制和改进，从而保证广告牌的安全，减少广告牌对生命造成的潜在威胁。

广告牌计算与分析

根据委托方提供的设计图纸与现场实际检测情况结合，采用同济大学3D3S软件对广告牌进行空间建模计算，计算结果表明广告牌与钢柱连接上排桁架方管杆件及斜撑强度应力验算与整体稳定应力验算不满足要求，其余杆件强度基本满足要求。

检测结论与建议

通过该广告牌的现场检测结果以及计算分析结果，对广告牌的目前现状得出以下结论与建议：

- (1) 广告牌钢柱壁厚几何尺寸不符合设计要求，但经验算该尺寸满足使用要求。
- (2) 广告牌杆件油漆剥落，锈蚀较重，应采取除锈措施并重新粉刷防锈漆。
- (3) 对柱脚锚栓缺少螺母及螺母与锚杆未拧紧部位，应补齐缺少的螺母并使其与锚杆固连接。
- (4) 广告牌焊缝质量较差，多处地方存在少焊、漏焊、焊缝不饱满等现象。建议对广告牌焊缝进行普查，对存在问题部位应采取补焊或重焊等相应措施。
- (5) 经验算，广告牌部分桁架方管杆件强度应力验算与整体稳定应力验算不满足要求。建议采取加固措施，如采用加焊双角钢或钢套管等方法。
- (6) 定期对广告牌进行检测与维护。