

# 美国杜邦总代理PA6670G30HSLR

注塑级电动工具;电气领域;电器用具;电子领域;汽车领域

产品名称	美国杜邦总代理PA6670G30HSLR 注塑级电动工具;电气领域;电器用具;电子领域;汽车领域
公司名称	苏州希普能塑料有限公司
价格	32.00/千克
规格参数	美国杜邦:耐水解 70G30H:润滑性 美国:热稳定
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路15号
联系电话	0512-53258380 18551213137

## 产品详情

美国杜邦PA66的产品介绍：

聚酰胺6或尼龙66（PA66），半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有良好的\*\*\*性、自润滑性和耐溶剂性。

特性：热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好。

密度：(g/cm<sup>3</sup>) 1.14-1.15 熔点：215-225 拉伸强度：>60 . 0Mpa 伸长率：>30% 弯曲强度：90.0 Mpa 缺口冲击强度：(KJ/m<sup>2</sup>)>5。

区别：PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。

干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

融化温度：230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度：80-90 。模具温度很\*\*地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。

美国杜邦 PA66 特性与优点：

尼龙作为大用量的工程塑料，\*\*用于机械、汽车、电器、纺织器材、化工设备、航空、冶金等领域。成为各行业中不可缺少的结构材料，其主要特点如下：

1. 优良的力学性能。尼龙的机械强度高，韧性好。
2. 自润性、\*\*性好。尼龙具有很好酌自润性，摩擦系数小，从而，作为传动部件其使用寿命长。
3. 优良的耐热性。如尼龙46等高结晶性尼龙的热变形温度很高，可在150 下长期期使用。  
。PA66经过玻璃纤维增强以后，其热变形温度达到250 以上。
4. \*\*的电绝缘性能。尼龙的体积电阻很高，耐击穿电压高，是优良的电气、电器绝缘材料
5. 优良的耐气候性。
6. 吸水性。

尼龙吸水性大，饱和水可达到3%以上。在一定程度影响制件的尺寸稳定性工业生产中泛

用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。