

大型钣金加工 钣金加工 合肥通快|多年经验

产品名称	大型钣金加工 钣金加工 合肥通快 多年经验
公司名称	合肥通快钣金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市高新区柏堰科技园杨井路8号
联系电话	13856998044 13856998044

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：合肥通快钣金科技有限公司

钣金加工的基本流程、冲凸包：指在冲床或油压机用模具使工件形成凸起形状的工艺过程。2、冲撕裂：也叫“冲桥”，指在冲床或油压机用模具使工件形成像桥一样形状的工艺过程。3、冲印：指使用模具在工件上冲出文字、符号或其他印迹的工艺过程。4、切角：指在冲床或油压机上使用模具对工件角进行切除的工艺过程。5、冲网孔：指在普通冲床或数控冲床上用模具对工件冲出网状的孔。

钣金加工的基本流程、贴保护膜：指使用能保护工件表面的薄膜对工件表面进行防护的工艺过程。2、撕保护膜：指对工件表面保护薄膜进行的清理过程。3、校形：指对已加工成形出来的工件进行调整的工艺过程。4、热缩：指使用加热设备(热风、烤箱)对套住工件的塑胶进行紧缩的工艺过程。5、贴标签：指把标签贴到工件固定位置的工艺过程。

一些批量大的工件还用到工装保护；工件不装配喷涂时，不需要喷涂的区域用耐高温胶带和纸片挡住，钣金加工，一些露在外面的螺母（螺柱）孔用螺钉或耐高温橡胶保护。如工件双面喷涂，用同样方法保护螺母（螺柱）孔；小工件用铅丝或曲别针等物品窜在一起后喷涂；一些工件表面要求高，在喷涂前要进行刮灰处理；一些工件在接地符处用耐高温贴纸保护。在进行喷涂时，钣金加工制造厂，首先工件挂在流水线上，小钣金加工，用气管吹去表面的粘上的灰尘。进入喷涂区喷涂，喷完后顺着流水线进入到烘干区，然后从流水线上取下喷涂好的工件。其中还有手工喷涂和自动喷涂两类，这样采用的工装就不同了。

大型钣金加工-钣金加工-合肥通快|多年经验(查看)由合肥通快钣金科技有限公司提供。合肥通快钣金科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！