

# 切分导卫是什么 苏州阿尔太机械 淮南切分导卫

产品名称	切分导卫是什么 苏州阿尔太机械 淮南切分导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

## 产品详情

一种改进的切分成品轧机出口装置，切分导卫是什么，属于轧钢设备技术领域，目的是使出口导卫在线调整和更换简便、延长出口导卫的使用寿命，其技术方案是：在导板梁两侧立柱上方由高低调整螺栓与轧机相连接，导板梁的上横梁与两侧立柱为固定焊接连接，在上横梁的下方的导板梁上安装有分体导卫底座，淮南切分导卫，出口导卫放置在分体导位底座上方，切分导卫厂商，出口导卫的上方由上压块压紧，在上横梁下底面和上压块之间有固定楔键。本实用新型的有益之处在于：采用楔键将出口导卫固定在上横梁和分体导卫底座之间，在线调整、更换简便；由于可以单根更换出口导卫，操作简单、不需要天车配合，切分导卫制造商，提高了作业率；出口导卫的头尾都加工成鼻锥，使出口导卫的使用寿命基本能延长一倍。

## 五、要求

1

方时须用书面详细描绘出整套轧机导卫装置的配置图，进、出口导卫总成，导辊、导板的结构形式及其使用寿命，招标方所有轧制产品的导卫配置表。

2

方时应提供各种导板、导轮、轴承、总成的详细型号、图纸、单重及所用材质的详细清单，要求分项报价并计算出总重和总价。

3

针对招标方生产的钢种、产品，方提供轧机导卫装置中各种易损件、消耗件的良好  
工况，在表中列出对应于招标方所生产的各种规格产品的使用寿命。

4

方设计时应保证轧机导卫装置中使用的消耗件及易损件便于拆装和更换。

5

方书面叙述设备制造周期，设备运抵现场时间，调试时间等。

三切分的导卫安装和调整 DCR—3—00

保证三切分轮的安装正确，保证切分轮的两个切分刃是平齐的； 切分轮的调整间隙为  $\pm 10$  丝；  
保证分料盒的两个刀片与切分轮的两个刃口基本平齐，避免偏斜，产生粘钢； 三切分进口夹板  
进口铲嘴 中心必须与切分轮、三切分刀片的中心线在同一条线上，注： 进口铲嘴与轧辊表面轧槽的  
间隙应为 1 mm 较好。