

莱芜高线导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司 高线导卫

产品名称	莱芜高线导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司 高线导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

在这种小型轧钢机刚刚面世的时候并不被市场看好，包括我们生产企业自身也不敢保证能凭借这宗轧钢机能份额，高线导卫价格，但是经过市场调查，小型线材的市场需求量后续力非常强大，由于大型的线材生产企业一般都是做的工程类线材的轧制，莱芜高线导卫，所需的轧钢机一是数量大，二是产出高1效，三是面对的一般都是大型开发商或者社会基础设施建设之类的客户。这种小型的轧钢机投资小，非常适合一些小型的投资公司进行生产制造的。

切分箱

切分箱是采用四切分轧制时，导卫装置中关键的部分，轧制过程顺利与否，很大程度上取决于切分箱。采用四切分轧制初期，由于切分箱中线与轧制线不对中，切分箱导嘴加工尺寸不符合要求，支座没有固定或钢坯质量差等原因，常造成积渣，导致堆钢，故频繁，因而影响生产，也增加了调整的难度。为此，制定了严格的切分箱装配及安装制度，高线导卫报价，对切分箱的易损备件尺寸严格验收并对上工序钢坯质量加强检查，从而解决了积渣问题。

218机架出口导卫18机架出口处堆钢故所以频繁发生，与出口管的尺寸设计有关。为此，对出口管的尺寸重新进行了设计。改进后，该处的堆钢量大幅度减少。

四切分架次的堆钢问题一直是制约12螺生产的关键环节。为降低导卫的投入费用，唐钢决定由国内厂家进行测绘制造。由于四线切分导卫装配和使用精度要求很高，而国产导卫在材质选用、加工精度方面与进口导卫之间存在着巨大的差距，因此唐钢二钢轧厂棒材车间立足现有生产条件，经过长期的生产实践，摸索并总结出一套完善的四线切分导卫修配法，克服了国产四线切分导卫制作精度水平不足的缺陷，使修

配后的导卫完全达到并超过了进口导卫的使用精度标准.