

富达生产电脑控制高速连卷背心袋制袋机

产品名称	富达生产电脑控制高速连卷背心袋制袋机
公司名称	宁晋县富达塑料机械有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	邢台河北省宁晋县河渠塑料工业区
联系电话	0319-5796568 13703193837

产品详情

产品介绍 特点：本机特别设计为点断连卷平口袋及点断连卷背心袋双用机。利用电脑控制，步进（伺服）定长系统使封切尺寸误差小。装置电眼追踪使印刷袋之图

案位置精确。可选择电脑数控调整袋子长度，印刷袋一有问题本机自动停机并报警。用途：

本机生产的高、低密度聚乙烯膜袋，适用于超市购物、商场购物。性能参数主要技术参数：型号 model fdfq -600d 制袋最大宽度 max.width of bag-(mm) 500 制袋最大长度 max.length of bag-(mm) 1200 制袋厚度 bag- thickness 0.008-0.15 制袋速度 speed of bag-(pc/min) 40-120 电机功率 power of motor(kw) 1.1 电热功率 electric heating power 1.6 装箱尺寸 packing dimensions(l x w x h)mm 3400x1300x1700 机器重量 machinery weight (kg) 900 使用及维护 制袋机 操作时袋子宽度出现偏差及折合缝不严可能的原因如下：复合膜厚薄不均匀；规格板尺寸超差；薄膜裹包规格板的松紧程度不当。如果裹得越紧，那么阻力也会越大，同时还会影响袋子的成型宽度，如果裹得松一些，就会很容易出现合缝不严。这种情况下我们一般是采取这样的对策：调整规格板；调整或更换复合膜；调整薄膜裹包规格板的松紧程度。对于较薄的薄膜，在拉紧时会产生横向收缩抱紧型板，因此型板尺寸应较标准尺寸更小一些。而对于较厚薄膜，由于厚度的影响，型板尺寸也应较标准尺寸更小一些。制袋机 操作时滑爽性不良怎么办？制袋机操作时滑爽性不良可能是：1 熟化温度偏高，爽滑剂在高温下失去作用；2 粘合剂渗到内层表面，影响了基材薄膜表面的摩擦系数，尤其是在薄膜较薄、电晕处理过度的情况下更容易发生此类问题；3 薄膜基材本身爽滑性不良。

出现这种现象时我们一般采取的对策有：1 严格控制熟化条件（按产品熟化作业指导书）；2 检查粘合剂的种类或级别；3 更换基材或使用喷粉其他说明 宁晋县富达塑料机械有限公司，位于华北塑料加工中心、集散地宁晋县河渠塑料工业区，是一家专业生产吹膜机、制袋机、印刷机、复合机、分切机、折边机、造粒机等塑料软包装设备的企业。建厂以来，我公司凭借拥有一批高素质、专业的技术员工及完整的质量管理体系，不断开拓进取、自主创新，打造出品牌富达，产品远销中东、东南亚、非洲等国家地区。富达过硬的产品质量和优质的售后服务深受海内外用户欢迎和信赖。我公司连年被政府确认为高新技术企业并荣获邢台市重合同守信用单位称号。“以诚为本、服务客户、科技创新、精益求精、和谐共生”这是我们富达人的宗旨和理念！我们深信：“精湛的产品、低廉的价格、热忱的态度、完善的售后服务”会得到广大用户的永恒的信赖！满足用户对产品和服务的要求是我们的责任和义务。“富达”塑机本着“以诚相待、以信相交、互惠互利、共同发展”的原则下与您携手共进，同创辉煌未来。交易说明经双方友好协商后，签订合同。