

## 2024铝板2218-T651供应商，ly12-cz价格与询价

产品名称	2024铝板2218-T651供应商，ly12-cz价格与询价
公司名称	上海曦杰金属制品有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	牌号:2014/2017/2024/2218/2219/2618/2a12/ly12 规格:铝合金板/棒/管/排/线/角/型材/六角棒 厂家:上海曦杰金属制品有限公司
公司地址	上海市松江区新浜镇中心路331号130室
联系电话	021-57490091 18317028868

### 产品详情

【上海曦杰金属制品有限公司】铝合金牌号分类根据铝板含有的金属元素不同，铝板大概可以分为9个大类，也就是可以分9个系列，下面逐步大概介绍一下：【一系纯铝】（上海曦杰）一系:1000系列铝合金代表1050、1060、1070、1100系列铝板又被称为纯铝板。在所有系列中1000系列属于含铝量最多的一个系列。纯度可以达到99.00%以上。由于不含有其他技术元素，所以生产过程比较单一，价格相对比较便宜，是目前常规工业中最常用的一个系列。目前市场上流通的大部分为1050以及1060系列。1000系列铝板根据最后两位阿拉伯数字来确定这个系列的最低含铝量，比如1050系列最后两位阿拉伯数字为50，根据国际牌号命名原则，含铝量必须达到99.5%以上方为合格产品。我国的铝合金技术标准(gb/t3880-2006)中也明确规定1050含铝量达到99.5%。同样的道理1060系列铝板的含铝量必须达到99.6%以上。【二系（al-cu）铝铜合金】（上海曦杰）二系:2000系列铝合金代表2a12（ly12）、2a16（ly16）、2a02（ly6）。2000系列铝板的特点是硬度较高，其中以铜原属含量最高，大概在3-5%左右。2000系列铝合金属于航空铝材，目前在常规工业中不常应用。我国目前生产2000系列铝板的厂家较少。质量还无法与国外相比。目前进口的铝板主要是由韩国和德国生产企业提供。随着我国航空航天事业的发展，2000系列的铝板生产技术将进一步提高。【三系（al-mn）铝锰合金】（上海曦杰）三系:3000系列铝合金代表3003、3a21为主。我国3000系列铝板生产工艺较为优秀。3000系列铝棒是由锰元素为主要成分。含量在1.0-1.5之间，是一款防锈功能较好的系列。常规应用在空调，冰箱，车底等潮湿环境中，价格高于1000系列，是一款较为常用的合金系列。【四系（al-si）铝硅合金】（上海曦杰）四系:4000系列铝棒代表为4a01、4000系列的铝板属于含硅量较高的系列。通常硅含量在4.5-6.0%之间。属建筑用材料、机械零件锻造用材、焊接材料；低熔点、耐蚀性好，产品描述：具有耐热、耐磨的特性【五系（al-mg）铝镁合金】（上海曦杰）五系:5000系列铝合金代表5052、5005、5083、5a05系列。5000系列铝棒属于较常用的合金铝板系列，主要元素为镁，含镁量在3-5%之间。又可以称为铝镁合金。主要特点为密度低，抗拉强度高，延伸率高，疲劳强度好，但不可做热处理强化。在相同面积下铝镁合金的重量低于其他系列。故常用在航空方面，比如飞机油箱。在常规工业中应用也较为广泛。加工工艺为连铸连轧，属于热轧铝板系列故能做氧化深加工。在我国5000系列铝板属于较为成熟的铝板系列之一。【六系（al-mg-si）铝镁硅合金】（上海曦杰）六系:6000系列铝合金代表6061 主要含有镁和硅两种元素，故集中了4000系列和5000系列的优点6061是一种冷处理铝锻造产品，适用于对抗腐蚀性、氧化性要求高的应用。可使用性好，接口特点优良，容易涂层，加工性好。可以用于低压武器和飞机接头上【七系(al-zn)铝锌合金】（上海曦杰）七系:7000系列铝合金代表7075 主要含有锌元素。也属于航空系列，是铝镁锌

铜合金,是可热处理合金,属于超硬铝合金,有良好的耐磨性.也有良好的焊接性,但耐腐蚀性较差。【8xxx铝及其他元素的合金】(上海曦杰)八系:8000系列铝合金较为常用的为8011属于其他系列,大部分应用为铝箔,生产铝棒方面不太常用。【九系备用合金】(上海曦杰)九系:9000系列铝合金是备用合金。铝合金的物质类别铝合金纯铝产品纯铝分冶炼品和压力加工品两类,前者以化学成份al表示,后者用汉语拼音lg(铝、工业用的)表示。压力加工铝合金铝合金压力加工产品分为防锈(lf)、硬质(ly)、锻造(ld)、超硬(lc)、包覆(lb)、特殊(lt)及钎焊(lq)等七类。常用铝合金材料的状态为退火(m)淬火(y)、硬化(y)、热轧(r)等三种。铝材铝和铝合金经加工成一定形状的材料统称铝材,包括板材、带材、箔材、管材、棒材、线材、型材等。高强度铝合金高强度铝合金指其抗拉强度大于480兆帕的铝合金,主要是压力加工铝合金中硬铝合金类、超硬铝合金类和铸造合金类常用铝合金牌号:6063、6061、7075、5052、1050、1060、3003、ly12、2024、5083、7a04、1100、6082、2a12、1070、2017、7050、2014、5754、5056、5154、2011、5086、7a09、6060、5a02、5005、7005、2a11、3a21、6262、3004、5a05、5a03、5a02、1035、2a01、5a06、2a16、7475、2a14、1200、2219、6005、2a06、1080、5082、5050、6a02、1a99、7022、1050a、2124、5456、2217、2a04、7a70等变形铝及铝合金状态、代号代号名称说明与应用

f 自由加工状态 适用于在成型过程中,对于加工硬化和热处理条件无特殊要求的产品,该状态产品的力学性能不作规定。o 退火状态 适用于经完全退火获得最低强度的加工产品。h 加工硬化状态 适用于通过加工硬化提高强度的产品,产品在加工硬化后可经过(也可不经过)使强度有所降低的附加热处理。w 固熔热处理状态 处理状态一种不稳定状态,仅适用于经固溶热处理后,室温下自然时效的合金,该状态代号仅表示产品处于自然时效阶段。t 热处理状态(不同于f、o、h状态)适用于热处理后,经过(或不经过)加工硬化达到稳定的产品。t代号后面必须跟有一位或多位阿拉伯数字。在t字后面的第一位数字表示热处理基本类型(从1~10),其后各位数字表示在热处理细节方面有所变化。如6061—t62;5083—h343等。t1—从成型温度冷却并自然时效至大体稳定状态。t2—退火状态(只用于铸件)。t3—固溶处理后自然时效。t31—固溶处理冷作(1%)后自然时效。t36—固溶处理冷作(6%)后自然时效。t37—固溶处理冷作(7%)后自然时效,用于2219合金。t4—固溶处理后自然时效。t41—固溶处理后沸水淬火。t411—固溶处理后空冷至室温,硬度在o及t6之间,残余应力低。t42—固溶处理后自然时效。由用户进行处理,适于2024合金,强度比t4稍低。t5—从成型温度冷却后人工时效。t6—固溶处理后人工时效。t61—t41+人工时效。t611—固溶处理,沸水淬火。t62—固溶处理后人工时效。t7—固溶处理后稳定化。提高尺寸稳定性,减小残余应力,提高抗蚀性。t72—固溶处理后过时效。t73—固溶处理后进行分级时效,强度比t6低,抗蚀性显著提高。t76—固溶处理后进行分级时效。t8—固溶处理冷作后人工时效。t81—固溶处理后冷作,人工时效。为改善固溶处理后的变形及改善强度。t86—固溶处理后冷作(6%),人工时效。t87—t37+人工时效。t9—固溶处理后人工时效再冷作。t10—从成型温度冷却,人工时效后冷作。tx51—为消除固溶处理后的残余应力进行拉伸处理。板材0.5~3%的永久变形,棒、型材1~3%的永久变形。x代表3、4、6或8,例如t351、t451、t651、t851,适用于板、拉制棒、线材,拉伸消除应力后不作任何矫正而时效。t3510、t4510、t8510,适用于挤压型材,拉伸消除应力后为使平直度符合公差进行矫正,并时效。tx52—为消除固溶处理后的残余应力进行压缩变形,固溶处理后进行2.5%的塑性变形然后时效,例如t352、t652。tx53—消除热应力。tx54—为消除精密锻件固溶处理后的残余应力进行压缩变形。