24米龙门架升降机/移动式龙门架/各种龙门架/自升式龙门架

产品名称	24米龙门架升降机/移动式龙门架/各种龙门架/自升式龙门架
公司名称	郑州伟旺机械制造有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:伟旺 型号:SSE
公司地址	河南省郑州市中原区铁炉工业园区
联系电话	86-37167848968 13619849986

产品详情

加工定制：是
品牌：伟旺
型号：SSE
起重机类型：双梁起重机
操作形式：电动
结构形式：焊接式
跨度：电仪（米）
悬臂长度：1.5（米）
有效起升高度：100（米）
额定起重量：1.5（吨）
适用范围：制造模具、汽修工厂、矿山、工地及需要起重场合
大车运行速度：800（m/min）
额定起重力矩：电仪（kN.m）
最大回转速度：电仪（r/min）

产品简介

一、主要部件

该机主要部件有底架、立柱(导轨架)、压重梁、卷扬机、吊篮、自升平台、

联动滑轮、附着装置等组成。

1、底架：由槽钢拼焊而成，它将立柱、压重梁连成一体，同时又是整个机具的

支承基础：地方狭窄的可使用水泥地基连成一体；

2、立柱：又起导轨架的作用，由多个标准节组成。标准节由角钢拼焊而成，节

间由4条m16或m18螺栓连接。导轨架高度由用户根据所需建筑高度自行选定：

3、压重梁：由型钢拼焊而成。它与支点(现浇砼块)连接，亦可在压重梁上压配重块，但每个支点不少于1 5t(每侧不少于3t)：

4、吊篮：是提升物料的主要工作机构，由型钢组焊而成。侧柱上有滚轮，可沿立柱主弦滚动，起导向作用。下有用弹簧联接的两根钢管，可以自动搭在支架上，以便在空中停留时起支撑作用；

5、自升平台：是改变门架起升高度的主要机构。平常又起提升横梁作用，上装有起升滑轮、套架、手动卷扬机、自翻卡板和扒杆，它把两立柱始终连成一整体门架，又可利用扒杆增减标准节，利用手动卷扬机实现平台升降，通过自翻卡板自动停在所需高度的立架横梁上，从而改善了门架的起升高度，配有自升平台，是新型门架升降机与老式门架升降机的主要区别：

6、支架：系角钢组焊件，固定于某一标准节下部水平杆上，高度由进出料位置选定；当吊篮提升到所选定的高度，通过共下两根弹簧连接的两根钢管自动搭在支架上，方可进出料：

7、联动滑轮：位于吊篮上方，正常工作时，通过它提起吊篮，当钢丝绳破断时，联动滑轮随自重下落，由弹簧牵动联动杆，带动吊篮上的双偏心轮运动，双偏心轮互相挤压自锁，使吊篮可悬挂于立柱的任一位置水平杆上，防止坠地。故障排除后，提升吊篮，双偏心轮复位，吊篮正常工作；

8、附着装置：附着杆一端用螺栓与标准节相联，另一端通过预埋件或紧固件与建筑物墙体连接，门架升高后工作平稳：此装置用户自备，如需订货，予以说明：

9、卷扬机：是提升吊篮的动力机构，固定在立柱的一侧，属于单独的配套机构。

产品特点:

sse150型(160型)自升式施工升降机是一种新型的垂直运输机械，适用于建筑结构、内外装饰使用安全、价格便宜等优点：(一)本机设有自升装置、架设、拆卸靠本身设置的工作机构可独立完成，高度随着建筑物的增高而升高，架设省力、费用低。(二)采用附着杆附着，不用揽风绳，改善了施工条件。(三)架设

、拆卸时，始终有两立柱联成一体，工作平稳、安全可靠。(四)采用手动(或电动)提升自升平台，用吊杆手动(或电动)提升安装标准节，劳动强度低。(五)采用断绳安全保护装置，一旦因故断绳，设置在吊笼两侧的卡板将吊笼卡滞在空中。防止了吊笼坠地事故的发生。(六)设有高度限位器，能有效的防止吊笼冲顶。本机是钢管搭成的简易井架式升降机的理想替代产品。本机以基本高度24m设计，用户需要增加或降低高度，可向我公司提出。

二、安装

(一)安装场地要求：

]、场地要求平整夯实，基础承载能力强，禁止在松土或沉陷不均的基础上安

装。基础承载能力要求大于8t／m2。

2、在4×4 5m立柱安装场地范围内，排水畅通，不得有积水浸泡基础。

3、基础水平面偏差应≤10mm／m。

4、立柱安装后，要求在两个方向上作垂直度检查，倾斜度应保证在1%。以内，

达不到标准，应在底架下塞垫调整片，直到调整到符合要求为止。

(二)安装步骤

1、安放底架；

2、放置自升平台就位，使套架中心线与立柱中心线重合：

3、将第一组立柱标准节放入套架内，底端与底架用螺栓连接：

4、将提升滑轮置于安装好的两立柱顶端：

5、安装手动卷扬机于自升平台上，并按规定的绕绳方式穿好提升钢丝绳；

6、将扒杆安装于自升平台上；

7、利用手动卷扬机提升自升平台，直到台面绳与立柱顶面平齐取下提升滑轮置

于平台上；

8、利用扒杆安装好第二组标准节，并将提升滑轮置于第二标准节顶部：

9、重复步骤7提升平台；

1o、安装、固定压重梁；

11、安装撑杆、并紧固以上各件连接螺栓，检查安装好的标准节垂直偏差，调

整到符合要求；

12、检查压重(或安置压重l连接是否可靠；

13、安装卷扬机；

14、放进吊篮，按图所示穿绕好钢丝绳，安装好联动安全装置；

此时，门架升降机就基本安装就绪。以下主要是如何实现升降。

15、将第三组标准节送入吊篮，起升吊篮到接近极限高度，然后利用扒杆安装好第三组标准节，将提升滑轮置于第三节标准节顶部，再重复步骤7提升平台；

16、按步骤15所述方法继续升高门架到规定的第一次使用高度，在相应的高度上安置好支架，就可以正式投入使用：

17、当门架架设高度超过15m时，应在第6m、12m处设置附着，以后每间隔6m增加一道。如果门架在风力较大的地区工作，应改为每增3m设一道附着。具体·睛况由用户掌握，以保证门架工作平稳为准则。

(三)安装中技术要求

1、立柱兼作导轨架，为吊篮运行滚动的轨道，其标准节接头处阶差应小于o.5mm，安装时必须注意调整。

2、立柱全高的垂直度偏差应≤1%o。

3、各连接螺栓必须紧固。

4、高空作业人员必须具有高空作业的身体条件，系好安全带，门架下和立柱周围2m内禁止站人，以防物体坠落伤人。

5、四级风以上禁止安装作业。

(四)安装后整机性能检验

安装完毕应有专门检验人员按标准要求进行下列检验。

1、立柱垂直度检验：

2、紧固连接件检验：

3、空载运行试验：

4、额定载荷试验：

5、模拟断绳试验：

6、超载25%试验。

经试验合格后方可投入使用。

三、操作使用及注意事项

1、操作者必须持建筑行政主管部门颁发的操作证上岗，应熟悉本设备技术性能，能熟练掌握吊篮升降，特别是吊篮距平台3—5m高度位置时，注意及时停机，禁止吊篮冲顶和冲底。卷扬机出故障时，应及时拉断总闸：

2、使用吊篮前必须检查各连接是否可靠，钢丝绳是否断股，升降机是否灵活，安全防护装置是否灵活可靠：

3、交接班交待运行情况，发现故障应停机修理，禁止机械带病作业：

4、停机一段时间后，应先进行空机运行检查，然后才能带载运行：

5、禁止超载、偏载运行，禁止带人运行。个别超长物件需打开吊篮门运行时，宜减载30%，通常情况下要关好吊篮门运行，以防物料震落伤人：

6、进入吊篮内的载荷(货物)应平稳，载荷重心应基本于吊篮水平面中心相一致，长度和宽度方向应不得超过各自全长的1／6：

7、禁止在6级风以上作业：

8、收班时，离开操作现场前应放下吊篮，严禁将吊篮搁置在支架上长期停放：

9、禁止非操作人员启动卷扬机：

10、收班时要拉闸断电，锁好电源箱，防止无关人员启动卷扬机。

四、拆架

拆架基本按照与安装步骤相反的次序进行。

1、先拆除支架；

2、放下吊篮，再落自升平台，即将手动卷扬机的提升滑轮置于立柱顶部，先稍向上提起平台，拉动自翻卡板尾部绳子使卡板倾斜离开立柱，并将绳端系在平台上，保持卡板倾斜。反摇手动卷扬机使平台下移一个标准节，放松卡板尾绳，使平台卡在下移的标准节上，从柱顶取下提升滑轮置于平台上，并上升吊篮：

3、用平台上的扒杆，将上一节标准节卸下，放入已上升的吊篮内，将卸下的标准节运至地面卸下来，再按步骤2放下下一个标准节，如此重复，将标准节一组一组的拆下去：

4、当需要拆哪一组附着时就拆哪一组，不可把所有附着架同时拆除，以防止拆架时晃动：

5、拆到只有两组标准节时，就开始拆下吊篮、卷扬机、撑杆，放下平台，卸标准节，压梁。

五、维护、保养及运输

1、卷扬机、起升滑轮轴承要经常加注润滑油。卷扬机按其使用说明书注油。滑轮轴承加注zg一2润滑油。

2、一般情况下每月或暴风雨后，需对门架升降机基础沉陷、螺栓紧固、钢丝绳磨损、立柱是否倾斜等进行一次全面检查，发现问题及时维修。

3、每项工程结束，对卸下的标准节、吊篮、平台等结构要全面清洗，除锈刷漆。电机、手动卷扬机要进行维修保养。

4、储藏时禁止杂乱堆放、碰撞、挤压，要按顺序放好。转场运输时要捆绑牢固。

注：(1)脚手架钢管、扣件由用户自备。

(2)用户如需要钢管、扣件订货予以说明。

销售热线：15537191251（24小时热线服务）

咨询热线：0371-56696879

qq客服: 305751838

联系人 ：谢经理