

全自动涂料设备，沥青设备，乳化系列，混合系列上海威宇

产品名称	全自动涂料设备，沥青设备，乳化系列，混合系列上海威宇
公司名称	上海威宇公路技术股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	乳化机类型:分散乳化机 效果:剪切乳化机 工作方式:真空乳化机
公司地址	上海市静安区天目西路547号B幢2101、2116室
联系电话	021-63170061

产品详情

乳化机类型：分散乳化机
适用场所：工业生产用
应用领域：乳品

效果：剪切乳化机
适用物料：化妆品
品牌：上海威宇

工作方式：真空乳化机
料筒形状：管道型
型号：BME100LF，WG500CY，WL500CY

电机功率：400-750（Kw）

整机重量：9-20（Kg）

上海威宇公司是中国涂料工业协会的成员单位.是国内最大的专业生产混合设备成套生产装置的企业.

上海威宇公司也是国内最早最大大采用高剪切工艺与锥型卧式砂磨机新工艺生产涂料成套设备的专业企业,其中gt型涂料设备的制浆釜配置了一种符合式搅拌(专利号:zl01 2 46720 .0),它把高剪切混合乳化机,分散轮,反向叶轮与低速框式搅拌巧妙的组合在一起,宏观混与微观撕裂,机械撞击与液力搓捏的复式运动使得真空反应釜内粉液各组得到快速分散混合.

让您在保证产品质量,提高生产效率的前提下,尽享新一代高效精细研磨设备带来的科技硕果.由于充分借鉴国外主流技术,加上自身制造力的优势以高剪切技术为核心的威宇设备很快以其突出的性价比得到广大用户的认同.国际品质,本土价位,超值服务,使威宇在竞争激烈的是河北市场上占有坚实的一席之地.

高剪切一体化涂料成套生产设备主要特点该成套设备能独立完成分散、研磨、细化、冷却、过滤、真空自动吸料、半自动灌装等全过程、大大降低劳动强度，该成套设备是传统成套设备耗时的1 / 5，缩短了加工时间，并易清洗。采用该成套设备产品细化化传统设备进一步细化，分散效果进一步提高，可在真空状态下操作，无气泡生产，无粉尘飞扬，产品质量大幅度提

工艺流程（以gtb型为例）·制浆部份：将水通过液体计量器加入到液体原料加入槽，用真空吸入到乳化分散釜内，开动低速锚式搅拌，将粉料用真空吸入到乳化分散罐内连续搅拌10分钟左右，再开动两台立式高剪切乳化10分钟，最后开动卧式乳化机连续循环30分钟后，浆料即制作完毕。·调漆部份：用真空将乳液、成膜助剂从液体吸入槽吸入到低速搅拌釜内，开真空将浆料通过袋式过滤器吸入到低速搅拌机

将乳液、助剂、浆料搅拌均匀，然后加入助剂（增稠剂等）进行调漆。· 过滤包装：调好漆后，真空消泡5分钟后，停止搅拌，通过袋式过滤涂料到半自动灌装机进行包装。

工作过程概述在高速旋转的产生的离心力作用下，图中的物料从工作头的上下进料区同时从轴向吸入工作腔。强劲的离心力将物料从径向甩入转子之间狭窄精密的间隙中，同时受到离心挤压，撞击等作用力，使物料初步分散乳化。在高速旋转的转子外端产生至少15m/s以上的线速度作用下，形成强烈的液力剪切、液层磨擦、撕裂碰撞，使物料充分的分散、乳化、均质、破碎，同时通过定子槽射出。物料不断高速地从径向射击，在物料本身和容器的阻力下改变流向，与此同时在转子区产生的上、下轴向抽吸力的作用下，又形成上、下两股强烈的翻动紊流。物料经过数次循环，啊终完成分散、乳化过程。

高剪切一体化涂料成套生产设备主要特点该成套设备能独立完成分散、研磨、细化、冷却、过滤、真空自动吸料、半自动灌装等全过程、大大降低劳动强度，该成套设备是传统成套设备耗时的1/5，缩短了加工时间，并易清洗。采用该成套设备产品细度化传统设备进一步细化，分散效果进一步提高，可在真空状态下操作，无气泡生产，无粉尘飞扬，产品质量大幅度提

工艺流程（以gtb型为例）· 制浆部份：将水通过液体计量器加入到液体原料加入槽，用真空吸入到乳化分散釜内，开动低速锚式搅拌，将粉料用真空吸入到乳化分散罐内连续搅拌10分钟左右，再开动两台立式高剪切乳化10分钟，最后开动卧式乳化机连续循环30分钟后，浆料即制作完毕。· 调漆部份：用真空将乳液、成膜助剂从液体吸入槽吸入到低速搅拌釜内，开真空将浆料通过袋式过滤器吸入到低速搅拌机将乳液、助剂、浆料搅拌均匀，然后加入助剂（增稠剂等）进行调漆。· 过滤包装：调好漆后，真空消泡5分钟后，停止搅拌，通过袋式过滤涂料到半自动灌装机进行包装。

工作过程概述在高速旋转的产生的离心力作用下，图中的物料从工作头的上下进料区同时从轴向吸入工作腔。强劲的离心力将物料从径向甩入转子之间狭窄精密的间隙中，同时受到离心挤压，撞击等作用力，使物料初步分散乳化。在高速旋转的转子外端产生至少15m/s以上的线速度作用下，形成强烈的液力剪切、液层磨擦、撕裂碰撞，使物料充分的分散、乳化、均质、破碎，同时通过定子槽射出。物料不断高速地从径向射击，在物料本身和容器的阻力下改变流向，与此同时在转子区产生的上、下轴向抽吸力的作用下，又形成上、下两股强烈的翻动紊流。物料经过数次循环，啊终完成分散、乳化过程。