

美标角钢L5*5*7/16厚度卡尺

产品名称	美标角钢L5*5*7/16厚度卡尺
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	4650.00/吨
规格参数	生产标准:ASME 品牌:马钢、莱钢、盛财 用途:建筑结构、钢结构
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

美标角钢L5*5*7/16厚度卡尺 美标角钢：一般在润滑剂中加一定比例的极压添加剂或采用固体润滑剂均可取得较好效果。这主要是提高润滑剂对金属表面的润滑能力，用以产生含硫、磷、氯的化合物在高温下与金属表面起化学反应，生成硫化铁、等来加强油膜强度和增强吸附能力，较好地润滑模具与产品表面。固体润滑剂则是填充到金属表面的小坑内，使干磨擦接触点减少到最少，另外固体润滑剂有很高的稳定性，在高温下也能起到润滑作用，不易发生模具粘结。通常在生产中根据产品变形程度和实际情况选择 and 配方(有关冲压手册上可查到配方)。 欧标角钢规格表：

品名	规格型号	材质
等边角钢	20*20*3	A36/SS
等边角钢	25*25*3	A36/SS
等边角钢	25*25*4	A36/SS
等边角钢	30*30*3	A36/SS
等边角钢	30*30*4	A36/SS
等边角钢	40*40*3	A36/SS
等边角钢	40*40*4	A36/SS
等边角钢	40*40*5	A36/SS
等边角钢	45*45*4	A36/SS
等边角钢	45*45*5	A36/SS
等边角钢	50*50*4	A36/SS
等边角钢	50*50*5	A36/SS

等边角钢	50*50*6	A36/SS
等边角钢	60*60*5	A36/SS
等边角钢	60*60*6	A36/SS
等边角钢	63*63*5	A36/SS
等边角钢	63*63*6	A36/SS
等边角钢	63*63*7	A36/SS
等边角钢	63*63*8	A36/SS
等边角钢	70*70*6	A36/SS
等边角钢	70*70*7	A36/SS
等边角钢	70*70*8	A36/SS
等边角钢	75*75*5	A36/SS
等边角钢	75*75*6	A36/SS
等边角钢	75*75*7	A36/SS
等边角钢	75*75*8	A36/SS
等边角钢	75*75*9	A36/SS
等边角钢	75*75*10	A36/SS
等边角钢	80*80*6	A36/SS
等边角钢	80*80*7	A36/SS
等边角钢	80*80*8	A36/SS
等边角钢	80*80*9	A36/SS
等边角钢	80*80*10	A36/SS
等边角钢	90*90*6	A36/SS

美标角钢S235JR重量表：等边角钢

等边角钢	90*9
等边角钢	90*9
等边角钢	90*9
等边角钢	90*9
等边角钢	90*9
等边角钢	100*
等边角钢	100*
等边角钢	100*
等边角钢	100*

等边角钢	100*
等边角钢	100*
等边角钢	110*
等边角钢	110*
等边角钢	110*
等边角钢	110*
等边角钢	125*
等边角钢	125*
等边角钢	125*
等边角钢	125*
等边角钢	140*
等边角钢	140*
等边角钢	140*
等边角钢	140*
等边角钢	160*

欧标角钢A36理论重量表：等边角钢	160*160*12	A36/SS400/S235JR	12
等边角钢	160*160*14	A36/SS400/S235JR	12
等边角钢	160*160*16	A36/SS400/S235JR	12
等边角钢	180*180*12	A36/SS400/S235JR	12
等边角钢	180*180*14	A36/SS400/S235JR	12
等边角钢	180*180*16	A36/SS400/S235JR	12
等边角钢	180*180*18	A36/SS400/S235JR	12
等边角钢	200*200*14	A36/SS400/S235JR	12
等边角钢	200*200*16	A36/SS400/S235JR	12
等边角钢	200*200*18	A36/SS400/S235JR	12
等边角钢	200*200*20	A36/SS400/S235JR	12
等边角钢	200*200*24	A36/SS400/S235JR	12
不等边角钢	40*25*3	A36/SS400/S235JR	6
不等边角钢	40*25*4	A36/SS400/S235JR	6
不等边角钢	50*32*4	A36/SS400/S235JR	6

不等边角钢	63*40*5	A36/SS400/S235JR	6
不等边角钢	63*40*6	A36/SS400/S235JR	6
不等边角钢	75*50*5	A36/SS400/S235JR	6
不等边角钢	75*50*6	A36/SS400/S235JR	6
不等边角钢	75*50*8	A36/SS400/S235JR	6
不等边角钢	90*56*6	A36/SS400/S235JR	6、9
不等边角钢	90*56*8	A36/SS400/S235JR	6、9
不等边角钢	100*63*6	A36/SS400/S235JR	6、9
不等边角钢	100*63*7	A36/SS400/S235JR	6、9
不等边角钢	100*63*8	A36/SS400/S235JR	6、9
不等边角钢	100*63*10	A36/SS400/S235JR	6、9
不等边角钢	100*75*7	A36/SS400/S235JR	6、9
不等边角钢	100*75*8	A36/SS400/S235JR	6、9
不等边角钢	100*75*9	A36/SS400/S235JR	6、9
不等边角钢	100*75*10	A36/SS400/S235JR	6、9
不等边角钢	100*75*12	A36/SS400/S235JR	6、9
不等边角钢	100*80*6	A36/SS400/S235JR	9
不等边角钢	100*80*7	A36/SS400/S235JR	9
不等边角钢	100*80*8	A36/SS400/S235JR	9
不等边角钢	100*80*10	A36/SS400/S235JR	9
不等边角钢	110*70*6	A36/SS400/S235JR	9
不等边角钢	110*70*8	A36/SS400/S235JR	9
欧标角钢EN10025型号表：不等边角钢	110*70*10	A36/SS400/S2	
	不等边角钢	125*80*8	A36/SS400/S2
	不等边角钢	125*80*10	A36/SS400/S2
	不等边角钢	125*80*12	A36/SS400/S2
	不等边角钢	140*90*8	A36/SS400/S2
	不等边角钢	140*90*10	A36/SS400/S2
	不等边角钢	140*90*12	A36/SS400/S2
	不等边角钢	160*100*10	A36/SS400/S2
	不等边角钢	160*100*12	A36/SS400/S2

不等边角钢	160*100*14	A36/SS400/S2
不等边角钢	180*110*10	A36/SS400/S2
不等边角钢	180*110*12	A36/SS400/S2
不等边角钢	180*110*14	A36/SS400/S2
不等边角钢	200*125*12	A36/SS400/S2
不等边角钢	200*125*14	A36/SS400/S2
不等边角钢	200*125*16	A36/SS400/S2
不等边角钢	200*125*18	A36/SS400/S2

美标型钢：为此，决定对焙烧矿进行阶段磨选，即先在较粗的磨矿细度下通过弱磁粗选抛弃一部分尾矿，然后对粗选精矿进行再磨精选，以降低细磨矿量，减少泥化对铁回收率的影响。可以看出，采取阶段磨矿、阶段弱磁选措施后，铁回收率得到了提高，同时保证了精矿铁品位在6%以上，但精矿中磷含量为.496%，不符合冶炼要求，须通过反浮选将磷降至.3%以下。反浮选降磷试验以碳酸钠为pH调整剂、淀粉为铁矿物的剂、PB为磷矿物的捕收剂、2#油为起泡剂，对弱磁选精矿进行一粗一精反浮选，结果使精矿中的磷含量降到了.225%。