

电热熔套型号，热力管道保温用接头皮子

产品名称	电热熔套型号，热力管道保温用接头皮子
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

电热熔套型号热力管道保温用接头皮子

电热熔套的安装：1.安装热熔套时应清除接头部位泥土.污物，把热熔套放于接口中间，并保证电热丝放置于外套管上。2.将热熔套搭接，并在热熔套纵向接缝处放置压板，以保证接口搭接处紧密接触，热熔套中间及两端电热丝部位用打包带扎紧，扎牢，不得松动。3.将热熔套上的电热丝与控制箱【输出】连接，启动开关，可根据规格参考表设定电压计通电时间。4.当接头边缘有融化后的聚乙溢出，须切断电源或自动断电。5.一般根据现场环境情况，热熔套接口需要20-30分钟自然冷却，然后才能卸下打包带和压板。

电热熔套规格 钢管外径mm 外套管外径mm 宽度mm 厚度mm DN159 DN250 500
5 DN219 DN315 500 5 DN273 DN377 500 5 DN377 DN500 550 6 DN426 DN560 600
7 DN478 DN600 600 7 DN529 DN655 600 8 DN630 DN760 600 8 DN720 DN850 600
9 DN800 DN950 600 9 DN920 DN1055 650 9 DN1020 DN1155 650 9