

# 压铸件阳极氧化 启程精密 铝压铸件阳极氧化

产品名称	压铸件阳极氧化 启程精密 铝压铸件阳极氧化
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

## 产品详情

铝件加工后阳极氧化工艺技术

夹具的设计与制作

- 1.夹具的结构形式：夹具结构以个体式为宜，若采用组装式的，则经几次使用后铆接或焊接处会因腐蚀而松动，铝型材生产厂家阻碍阳极氧化过程中电流的正常流通。同时，夹具要有一定的横截面积。一定截面的夹具也就有足够的弹力和夹紧力，使工件与夹具保持良好的接触，保证所夹工件阳极氧化时所需电流正常流通。避免因接触不良产生热量而烧毁工件。
- 2.夹具材料的选择：制作夹具以选择硬质铝材为好，硬质铝材弹性好，坚固耐用。

铝型材阳极氧化与化学氧化的区别

- (1) 阳极氧化是在通高压电的情况下进行的，它是一种电化学反应过程；化学氧化不需要通电，铝压铸件阳极氧化，而只需要在里浸泡就行了，它是一种纯化学反应。
- (2) 阳极氧化需要的时间很长，往往要几十分钟，而化学氧化只需要短短的几十秒。
- (3) 化学氧化处理所需设备简单、操作方便，生产而成本低，适用范围广，不受零件大小和形状的限制，可以氧化大型零件和组合件(如点焊件、铆接件、细长管子等)。经化学氧化后涂装，可有效地提高零件的耐蚀能力。

## 阳极氧化

有色金属或其合金（如铝、镁及其合金等）都可进行阳极氧化处理，压铸件阳极氧化，这种方法广泛用于机械零件，飞机汽车部件，铝合金压铸件阳极氧化，精密仪器及无线电器材，日用品和建筑装饰等方面。

一般来讲阳极都是用铝或者铝合金当作阳极，阴极则选取铅板，压铸件阳极氧化厂家，把铝和铅板一起放在水溶液，这里面有硫酸、草酸、铬酸等，进行电解，让铝和铅板的表面形成一种氧化膜。在这些酸中，为广泛的是用硫酸进行的阳极氧化。

压铸件阳极氧化-启程精密-铝压铸件阳极氧化由东台启程精密电子有限公司提供。“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”选择东台启程精密电子有限公司,公司位于:东台市安丰镇财富大道8号,多年来,启程精密电子坚持为客户提供好的服务,联系人:刘恩庭。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。启程精密电子期待成为您的长期合作伙伴!