

防腐打桩管 双面埋弧焊 Q235B钢护筒 一站式供应省心

产品名称	防腐打桩管 双面埋弧焊 Q235B钢护筒 一站式供应省心
公司名称	佛山市顺德区朗耀钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	作用:能稳定孔壁，防止坍塌 别名:厚壁钢管 品牌:朗耀钢铁
公司地址	广东省佛山市顺德区乐从镇乐从钢铁大道56号
联系电话	18128752496 18128752496

产品详情

钢护筒是一种常见的施工材料，它不仅具有防护作用，还能稳定孔壁，预防坍塌。朗耀钢铁为您提供高质量的防腐打桩管 双面埋弧焊 Q235B钢护筒，一站式供应，让您省心、放心。

品牌：朗耀钢铁

别名：厚壁钢管

作用：能稳定孔壁，防止坍塌

产地：广东佛山

配送服务：可配送到厂

产品表面：涂塑防腐处理

钢护筒施工工艺流程：

测量并确定施工孔口位置。清理孔壁，确保表面干净光滑。
将朗耀钢铁的Q235B钢护筒按照需要的长度进行裁切。将裁切好的钢护筒放入孔洞中。
使用电焊机进行双面埋弧焊接，确保连接牢固。检查焊接处是否完整，无暗焊、漏焊等情况。

施工注意事项：

在钢护筒安装之前，必须先清理孔壁，以确保钢护筒能够紧密贴合。
施工时需使用合适的焊接设备，确保焊接质量。

在进行双面埋弧焊接之前，务必检查焊接电路是否良好，以免出现焊接质量问题。焊接完成后，应对焊接处进行检查，保证焊接牢固。

钢护筒的应用场景非常广泛，例如：

用于基坑支护、地下工程施工。用于桩基施工，能够提高桩基的稳定性和承载能力。用于水利、电力等工程的井筒施工。

通过朗耀钢铁提供的防腐打桩管 双面埋弧焊 Q235B钢护筒，您可以获得稳定可靠的施工效果。无论您需要用于哪个领域的施工，我们都为您提供一站式供应服务，省去了您的烦恼。

了解更多关于我们的钢护筒产品，请联系我们的销售团队。

钢护筒由运输汽车分节运至施工平台上，采用汽车吊卸放于要打桩位旁边。利用履带吊进行下沉。对于较长的钢护筒，不能一次性下放需在下放过程中进行二次对接。二次对接前钢护筒应在场地上进行试对接，试对接保证对接缝能够满足现场悬吊对接要求。

- 1、钢护筒下沉采用导向架导向下沉，定位导向架设计时应要简洁、牢固、实用，制作时应保证焊缝高度和焊缝质量。一般钢护筒制作时都会存在椭圆度，在导向木与护筒之间留有3~5cm的空隙，下沉时可用硬木楔来调整钢护筒的垂直度。
- 2、钢护筒下沉采用履带吊、振动锤振动下沉，要保证钢护筒的打入至岩面。
- 3、在钢护筒顶部安装振动器时要注意位置适中，避免偏击造成钢护筒倾斜。
- 4、钢护筒下沉过程中，要经常用测量仪器或者铅垂吊放重锤来监测钢护筒母线垂直度和护筒口平面的倾斜度，以便随时调整钢护筒垂直度。
- 5、钢护筒下沉时倾斜度不大于1%，平面中心误差不大于50mm。
- 6、钢护筒下沉困难时，不可强振，避免护筒变形或焊缝开裂。查明原因，采取相应措施处理后再下沉。
- 7、钢护筒下沉到预定深度后，用中心浮标法检查整个钢护筒是否垂直和中心位置位移量。
- 8、将下沉好的钢护筒固定在工作平台上，以防万一发生坍孔时，钢护筒下跑或者倾斜。

钢护筒采用振动锤进行施打作业。钢护筒下放到位后进行钢护筒的下沉，钢护筒的下沉由履带吊和振动锤共同完成。当后2分钟的贯入度小于3cm时，视其为达到大激振力，钢护筒施打完成，可以进行下根钢护筒的施打作业。