

夹具销售 苏州亚创精密 夹具

产品名称	夹具销售 苏州亚创精密 夹具
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

夹具使用过程

该夹具制作过程简单不复杂，成本较低，充分发挥机床的潜力，达到一机多用的目的。

2、经过试割加工工件，使窄槽加工后的尺寸精度达到H8级，表面粗糙度值达到 $Ra=1.2 \sim 3.2\mu m$ ，槽宽的直线度也较好，检查后完全符合图纸要求的尺寸，连续加工数千件没有出现废品，为企业提高经济效益。

3、使用此夹具后，加工效率同时迅速提高，夹具企业，现一个班一台机床加工15件左右，效率提高近四倍多，减轻了操作者的劳动强度。此套夹具使用一年多，性能十分稳定。

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，夹具，汽车座椅焊接，夹具销售，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

例如焊接夹具、检验夹具、装配夹具、机床夹具等。其中机床夹具较为常见，常简称为夹具。在机床上加工工件时，为使工件的表面能达到图纸规定的尺寸、几何形状以及与其他表面的相互位置精度等技术要求，加工前必须将工件装好（定位）、夹牢（夹紧）。夹具通常由定位元件（确定工件在夹具中的正确位置）、夹紧装置、对刀引导元件（确定刀具与工件的相对位置或导引刀具方向）、分度装置（使工件在一次安装中能完成数个工位的加工，有回转分度装置和直线移动分度装置两类）、连接元件以及夹具体（夹具底座）等组成。夹具种类按使用特点可分为：万能通用夹具。如机用虎钳、卡盘、吸盘、分度头和回转工作台等，有很大的通用性，能较好地适应加工工序和加工对象的变换，其结构已定型，尺寸、规格已系列化，其中大多数已成为机床的一种标准附件。

夹具制作及装配

该夹具主要特点是：利用钢球凸出部分进行定位，夹具，来控制法兰盘快速分度定位加工。

1、主要元件要求

卡盘：采用K1180型三爪自定心卡盘（有正爪和反爪两种），可用于装夹不同圆环或其他轴类的工件。

立板座：采用A3钢材料制造，该件起支承作用，底板和立侧板两件板相互为90°通过焊接连成一体，其底面与另侧面通过铣削、磨削加工完成，垂直度要达到5-0.02，表面粗糙度达到Ra1.6m；夹具中心高度90mm有一个 $\phi 35$ 的孔，用来固定铜滑套其过盈配合间隙要达到H7/P6， $\phi 35$ 的孔相对于侧板的垂直度要求为0.025，表面粗糙度达到Ra1.6m，可采用铣削完成

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

夹具销售-苏州亚创精密(在线咨询)-夹具由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。