

日立挖掘机支重轮 宝应支重轮 中特工程机械

产品名称	日立挖掘机支重轮 宝应支重轮 中特工程机械
公司名称	湖北中特工程机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市咸安经济开发区兴发路19号
联系电话	18986611320

产品详情

支重轮的轮体、支重轮轴、轴套、密封圈、端盖等相关部件构成。支重轮可分为单边支重轮与双边支重轮；挖掘机用支重轮与推土机用支重轮，挖掘机用支重轮一般是黑色油漆，推土机支重轮一般是黄色油漆支重轮作为履带旋挖钻机的主要承载结构件，尤其是在大吨位履带旋挖钻机中，沃尔沃挖掘机支重轮，其设计和制造质量直接关系到钻机的整机安全性。支重轮的轮体圆径的减小 变成轮子线速度加快，轴套承受的摩擦越多。支轴变细道理也是一样，同样承受撞击的力度也会不够，造成轴变形或者断掉。铜套起到摩擦作用，铜层必须经过滚扎后才不易脱落，正常得0.35mm以上铜层才达标，减少铜套长度支重轮的意义也就失去了作用，减少长度等同于减少受力面积。

湖北中特工程机械有限公司成立于2009年，公司承袭湖北咸宁工程机械股份有限公司几十年技术积累，拥有先进的生产、检测设备，依靠技术和科学管理，产品与国内外成功企业对接，是从事履带式工程机械底盘和液压件研发、制造和销售的企业。中特公司的主要产品为履带式工程机械底盘四轮一带涨紧装置等易损零部件，实现节距从90mm至228.6mm配套系列化，主要代表性的配套机型美国卡特D4D、D6 D/G、D9H/L、307、E200B、E450，日本小松PC60、PC100、PC200、PC300、PC400，现代R60、R80、R110、R150、R200、R225、R305，支重轮适用机型，柳工CLG906、CLG200、CLG936、洛阳一拖T90、T120、WY6、WY10等。

挖掘机支重轮】适用挖掘机型号

CAT320、CAT325、CAT330、D4D、D4H-
HD、D6C、D6D、D6H、D7F、D7H、D8K、D8L、D8N/R、D9G、D9L、D9N/D9R、D10N、D60A/E、
D31、D60E-
EWL、D60ELGP、D65-12、D155A-1、D155AX-3、D355-1、D355A-3、D275A-2、D375A-2-3、
ZX150，ZX170，ZX200，ZX500、ZX300，ZX330、EX60-3、EX100-1-2-3-4-5、EX200-1-2-3-4-5-6、EX220-

2、EX300-3-5、EX400-1-2-3-4--5、

EX550、EX600，EX650，EX670，EX850、EX870，EX1100、EX1200;PC60-5-6、PC100-3、PC120-5、PC200-1-2-3-4-5-6-7，宝应支重轮，PC300-1-2-3-4-5-6-7，PC400-3-5-6，PC450-6，PC600-6，PC650-

支重轮是履带行走装置中工作条件差的一种元件。因而要有可靠的密封装置和润滑装置。支重轮结构形式很多，常采用的支重轮结构形式由轴、轮体、铁套和浮动油封等主要件组成。支重轮轴采用中间凸肩式，其余零件对称布置在凸肩两侧。这种结构虽然比直轴式较复杂，日立挖掘机支重轮，工艺性也差，但能承受较大的轴向力和冲击负荷。特别是采用了浮动油封和双金属套之后，大大提高了使用寿命，简化了维修的工作量。

支重轮的磨损:

支重轮的磨损同托链轮、引导轮的磨损一样，也是由于接触链轨节的滚道面而产生的。具体表现为：外凸缘直径的减小；滚道面直径的减小；双边内凸缘直径的减小；双边内凸缘宽度的减小；外凸缘宽度的减小。

为了延长使用寿命，可将前后支重轮调换位置，但必须保持单、双边支重轮在行走架上的原来位置不变；行走机构各部件磨损至使用极限后，对于引导轮、托链轮、支重轮、驱动轮轮齿、履刺、链轨节均可采用堆焊进行修补或更换；对于履带链轨节距因磨损而变长的情况，可采取反转链轨节加以补救或更换新的链轨节。