

# 砂光机设备 捷浩欣工业机械 石家庄砂光机

产品名称	砂光机设备 捷浩欣工业机械 石家庄砂光机
公司名称	捷浩欣工业机械(昆山)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇中华路928号4栋
联系电话	18994469808 18994469808

## 产品详情

### 更换砂带的判别原则

判别砂带使用是否已到期，主要是依据其磨损情况，当进入磨损末期，砂带的使用寿命也就终结，说明需换新的砂带。磨损是否进入末期，主要由下列参数反映：

- 1) 材料切除率或磨削效率，当其下降到规定的树脂时，即可认为对本项磨削（给定磨削用量和其他条件）来说，砂带使用寿命已经到期。
- 2) 磨削力。当磨削过程中磨削力超过某一规定值时，也可作为砂带使用寿命到期的标志。
- 3) 磨削温度。磨削过程中，如果磨削温度好过了规定的标准，则也可认为砂带使用寿命到期。实际应用中，对判定温度是否超标直接的方法是观察工件表面是否出现。

### 砂光机和抛光机有什么区别

相信很多人对砂光机和抛光机傻傻分不清楚，很多人以为砂光机就是抛光机，但其实其实并不是同一种设备，今天小编就简单介绍一下砂光机和抛光机的区别。

砂光机：主要针对木工板材加工业、地板墙板加工业、竹木工艺品加工业、竹木玩具加工企业，专门开发的砂光设备，具有操作简单、自动化程度高、生产、技术成熟稳定、配套完善等特点，可以和自动生产流水线的对接，组成各种自动生产线。

砂光机是利用砂砾的切削作用将物体表面的加工痕迹、毛刺、污迹等加工光滑。抛光机是利用抛光蜡填充物体表面的坑凹，使物体表面更加平整。

简单地比喻，砂光机是高山全部削平，砂光机价格，使得大地看上去基本平整;抛光机是用水将大地表面覆盖，使得离得近看也很平。

抛光工序一般要在砂光工序之后。抛光机也称为研磨机，常常用作机械式研磨、抛光及打蜡。其工作原理是：电动机带动安装在抛光机上的海绵或羊毛抛光盘高速旋转，由于抛光盘和抛光剂共同作用并与待抛表面进行摩擦，进而可达到去除漆面污染、氧化层、浅痕的目的。抛光盘的转速一般在1500-3000 r/min，多为无级变速，施工时可根据需要随时调整。

砂光机在工作时难免会出现故障，大多数小问题我们都可以解决，但如果处理的不恰当就会耽误整个工程的进行，影响生产成本。所以这就要求操作员对常见的故障有所了解，当类似的故障发生时能快速反应，及时排除。

1、砂带起皱：砂带一旦起皱就无法再使用，一般引起砂带起皱有三种可能。一是砂辊与张紧辊在垂直平面投影中不平行，需在中心支承缸处加垫，校正。二是砂带受潮发软引发起皱，可采用烘干晒干等办法。三是砂光机长时间不使用砂辊表面生锈粗糙，砂带摆动困难引发起皱，此时应对辊筒除锈或用较细砂纸打磨；

2、砂带断裂：砂带断裂主要由于砂带跑偏，砂光机设备，或砂带磨钝没有及时更换，或砂削负荷过大，或砂削过程中遇硬物或砂带本身质量问题引起。应尽量避免砂带断裂，砂光机生产厂家，否则可能引起火灾或。当操作台的砂辊电流发生异常时，应观察砂带是否已磨钝，如果是应及时更换；

3、砂带跑偏：一般由于调整不当引起，正常的砂带摆动应该是摆幅为15-20mm，摆频为15-20次/分，摆速适中且摆进摆出速度一致。如果处在非正常状态，石家庄砂光机，时间一长，可能出现跑偏现象，尤其是摆进摆出速度不一致，更易引发。砂带跑偏可能是光电管失灵，摆动气阀或摆动缸损坏引起。吸尘不佳，粉尘浓度高会影响电管正常工作，也可能引起砂带跑偏。

砂光机设备-捷浩欣工业机械(在线咨询)-石家庄砂光机由捷浩欣工业机械(昆山)有限公司提供。捷浩欣工业机械(昆山)有限公司是一家从事“机械设备及配件,自动化设备及配件,输送设备及配件,机电设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“捷浩欣”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使捷浩欣工业机械在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！