

丝杆 特殊丝杆 苏通机械

产品名称	丝杆 特殊丝杆 苏通机械
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

多头丝杆厂家教您怎样去检测、维修丝杆

a) 单螺母副的检测与维修

对于单螺母滚珠丝杠，滚珠丝杠，丝杠螺母副之间的间隙是不能调整的。如检测出丝杠螺母副存在间隙。首先检查丝杠和螺母的螺纹圆弧是否已经磨损，特殊丝杠，如磨损严重，必须更换全套丝杠螺母。

如检查磨损轻微，就可以更换更大直径的滚珠来修复。首先检测出丝杠螺母副的zui大间隙，换算成滚珠直径的增加，然后选配合适的滚珠重新装配。这样的维修是比较复杂，所需时间长，要求技术水平高。

b) 螺母法兰盘与工作台连接没有固定好而产生的间隙

这个问题一般容易被人忽视，因机床长期往复运动，固定法兰盘的螺钉松动产生间隙，在检查丝杠螺母副间隙时zui高把该故障因素先排除，以免在修理时走弯路。

c) 滚珠丝杠螺母副运动不平稳、噪音过大等故障的维修。

滚珠丝杠螺母副运动不平稳和噪音过大，大部分是由于润滑不良造成的，但有时也可能因伺服电机驱动参数未调整好造成的。

滚珠丝杠在使用中遇到的问题

1、无预压或预压不足：无预压的滚珠螺杆垂直放置时，螺帽会因本身的重量而造成转动下滑：无预压的螺杆会有相当的背隙，丝杆，因此只能用于较小操作阻力的机器，但主要的依据是其定位精度没有太多的要求。滚珠螺杆出厂时会不同的应用场所给出正确的预压量，并在出厂前调整好预压：因此当您订购滚珠螺杆前请详述设备的操作情况。

2、扭转位移太大：螺杆小，刚性越高，细长比的界限一般在60以下。如果细长比太大，螺杆会产生自重下垂。如果滚珠螺杆只以侧支撑。此种设计刚性较弱，应尽可能避免。

3、轴承选用不当：通常滚珠螺杆必须搭配斜角轴承。尤其是以高爪力角设计的轴承为较佳的选择;当滚珠螺杆承受轴向负载时，一般的深沟滚轴轴承会产生一定量的轴向背隙。因此深沟滚珠轴承不适用于此。

滚道轻微局部研伤。可用金刚锉或油石将研伤起线的部位局部修整平滑。??? 滚道整体轻微研伤。将滚珠丝杠置于螺纹磨床两间，找正后精磨。应严格控制修磨量，不能太大，这样修出来的丝杠副可不更换丝母，通过调隙或更换稍大点的滚珠来恢复其功能及精度。低速范围内的稳定性：由于外部原因，马达在低速范围内运转时，扭矩和速度容易发生不均匀。DIR型的马达可以与丝杠轴和滚珠丝杠的螺母独立连接，因而可以使微动进给保持在马达的稳定旋转范围内。

丝杆-特殊丝杆-苏通机械(推荐商家)由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司在机床附件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏通机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：龚经理