

# 木工数控裁板锯厂家电话 山东智拓数控科技

产品名称	木工数控裁板锯厂家电话 山东智拓数控科技
公司名称	山东智拓数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1697号
联系电话	15853655568 15853655568

## 产品详情

### 电子开料锯和电脑裁板锯有什么区别？

电子开料锯操作简单，木工数控裁板锯加工视频，普工都可以轻松上手，相比起推台锯依赖生产师傅操作，大大降低了家具厂家的人工成本。在安全系数上，全自动电子锯也更安全，木工数控裁板锯厂家电话，其安装有红外线安全保护开关，遇到险情机器会自动停止运作。

另外，开料锯也分成前上料和后上料。介绍，后上料的开料锯效率会相对较快一些，工人在后面可以不停上料，前面不停拿板；而前上料开料锯与之相比会稍微慢些，木工数控裁板锯生产厂家，前上料进去，机器往后裁板，再一刀一刀往前推。具体还需根据客户需求进行推介。

生产的电脑裁板锯能够通过软件自动优化、自动裁板，其配备的电脑显示屏具有提示功能，操作简单方便。经过其优化裁板，板材利用率可以达到98%，有效降低家具厂家的生产成本。

专精、专注是一大亮点。“我们专注在全自动电子锯这方面已有5、6年了，仅生产和研发这一方面的机器，不涉猎其他类别的木工机械。在发展过程中，不断吸纳了很多客户在使用过程中提出的意见和建议，经验积累充足，在电子锯的升级和改造方面我们的反应是很快的，走在行业前端。”

### 数控下料机的日常保养说明

- 1、做好对数控下料机的台面以及各个部位的除尘工作。一旦灰尘进入到了设备内部，就会对设备造成非常大的困扰，影响设备的正常使用，影响生产效率。所以在日常使用中要做好机器台面以及机壳表面等清洁，做好清洁工作。
- 2、要对数控下料机做好防锈工作。一旦设备生锈就会一些部件老化等问题，使数控开料机的工作效率降低，所以定期对设备进行防锈油的涂抹，以免设备生锈。

3、做好数控下料机传动装置的润滑工作。当在设备运行时，如果设备传动装置运行不畅，就会导致设备送料不均匀，影响下料的质量，对工业生产造成一定的影响。所以在日常保养中对设备传动装置进行润滑处理是非常重要的。

### 数控下料机需要注意的一些细节问题

数控下料机是一款用于板式定制家具裁料打孔的机器，它可完全取代传统的推台锯和电子开料锯，摆脱传统开料模式对人工的依赖。

数控下料机在开料的同时，还可用数控排钻组将垂直孔也一气呵成，通过与的生产设计软件相结合，实现智能化生产。省人工、省料、省时间。那么，我们在使用数控下料机时，都需要注意哪些细节问题呢？

- 1、操作数控下料机时，员工不得将手伸进压梁里，不能打开机头后盖，以免发生不测，替换锯片调整机器或维修保养前关闭电源。
- 2、使用数控下料机加工前，要先检查锯片是否锋利，因锯片不锋利造成板皮崩裂影响加工质量。
- 3、数控下料机开机前，细致查看机头和工具夹是否在机械上。
- 4、操作数控下料机时，先打开风机，在滑动的情况下轻轻地将板推进工具夹，与靠板靠齐成直角，马鞍山木工数控裁板锯，输入尺寸时细致放足余量，确保锯出来的板子成直角。
- 5、在脱离机器时、替换锯片时、调整机器或维护保养前，关掉数控下料机的电源，即机器总开关。

木工数控裁板锯厂家电话-山东智拓数控科技由山东智拓数控科技有限公司提供。木工数控裁板锯厂家电话-山东智拓数控科技是山东智拓数控科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：单总。同时本公司还是从事塑料雕刻机，石材雕刻机，家具雕刻机的厂家，欢迎来电咨询。