

无锡线束沾锡机 线束沾锡机 恒海沾锡机

产品名称	无锡线束沾锡机 线束沾锡机 恒海沾锡机
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

产品详情

操作细则1、设置所需要的规格(根据料号的不同进行更改)。2、打开电源，把所裁线机材通过送线轮，拉至刀片右边。3、设置完成后按"开始"键.进行作业。4、先裁出一至两根进行量测.检查是否有断丝现象。5、裁线结束后，关闭机器，用吹干净机台，并做好保养，同时做好工作场地"5S"工作。6、经QC检验裁条线材符合生产品质后，按“开始”开始生产作业，生产过程中，有异常情况，马上按下紧急停止键，并立即报告班(组)长或机修处理。

自动沾锡机，三度空间调节，使烙铁和锡线均不需假作业员之手，它完全代替了您的双手，手臂可以调整至您想要的任意焊接之位。

- 1、自动送锡系统：您只需轻踩脚踏开关，锡线将自动的、定速、定量的伸到烙铁头。
- 2、温度：采用手动数字式温度设定一目了然，自动恒温控制方式。
- 3、高度可靠的金属防静电模式设计，焊接敏感组件更安全。轻巧灵活，不占空间，温度，送锡速度，锡点大小可调。操控容易新手二小时熟练，无锡线束沾锡机，可节省50%人力。

全自动裁线沾锡机操作注意

操作全自动裁线沾锡机操作注意：

- 1.检查机台零部件是否有松动，气动元件是否漏气.
- 2.试运行机器，检查机器运转是否正常，有无异常声音.
- 3.打开电源，检查电源指示是否正常，机台是否漏电.
- 4.确认所裁线材是否与作业指导书上的一致.

5、进线轮抬起旋钮：剥线机穿线时抬起进线轮，顺时针转动旋钮为抬起进线轮，以便能够顺利穿过线材；工作时放下进线轮逆时针转动旋钮为放下进线轮，压住线材。

6、出线轮间隙调节旋钮：为剥线机调节出线轮间隙，往上旋动间隙增大，往下旋动间隙减小(根据线材的粗细来调)。

全自动送锡系统：轻轻脚踏开关，锡线自动、定速、定量地伸入烙铁头。

温度：手动数字温度设定一目了然，采用自动恒温控制方式。

高度可靠的金属防静电模式设计，焊接敏感组件更安全。轻便灵活，不占空间，温度，送锡速度，锡点大小可调。操作初学者2小时熟练，可节省50%的人力。

为了健康，请使用环保无铅锡线。全自动沾锡机特别适用于各种电子连接器、LED灯串、视频音频线插头。

全自动沾锡机的操作注意事项如下：

检查机台部件是否松动，气动部件是否漏气。

试运转机器，江苏线束沾锡机，检查机器运转是否正常，是否有异常声音。

打开电源，检查电源指示是否正常，机台是否漏电。

确认裁剪的线材是否与作业指导书的一致。

进线轮提升旋钮：剥线机穿线时提升进线轮，顺时针旋转旋钮提升进线轮，顺利通过线材工作时放下进线轮逆时针旋转旋钮，徐州线束沾锡机，放下进线轮，线束沾锡机，按压线材。

线轮间隙调节旋钮：为剥线机调节线轮间隙，上旋转间隙增大，下旋转间隙减小根据线材粗细调节。

无锡线束沾锡机-线束沾锡机-恒海沾锡机(查看)由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。东莞市恒海自动化设备有限公司在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，恒海沾锡机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王先生。同时本公司还是从事插壳机厂家，插壳胶机工厂，全自动插壳机公司的厂家，欢迎来电咨询。