

五菱宏光轮胎 无锡速鲨汽配 五菱宏光轮胎哪家安全

产品名称	五菱宏光轮胎 无锡速鲨汽配 五菱宏光轮胎哪家安全
公司名称	无锡速鲨汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区振石路22号 石塘湾工业园6号厂房
联系电话	18151700956 18151700956

产品详情

轮毂损伤的情况是怎样的?

如果轮毂表面不小心撞到硬物出现擦伤，会导致轮毂外观的不美观。时间久了，轮毂损伤部分的表面腐蚀氧化，如果延伸到边缘的话，五菱宏光轮胎，还会导致轮毂慢漏气，会影响轮毂性能。

如果开车时车辆抖动，或低速时没有问题，但高速行驶时有车辆抖动的感觉，五菱宏光轮胎哪家安全，那就可能是轮毂有了轻微的变形。检查轮毂损伤时，将轮毂和轮胎分离，五菱宏光轮胎公司，把车轮从车身卸下，扒掉轮胎看轮胎是否有变形、断裂、缺口、凹陷等现象，如果有问题，要在维修站进行修理或更换。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡速鲨汽车配件有限公司

锻造轮毂的生产工艺

一是“固体锻造”。对结构简单的卡车铝轮毂，可以用固体锻造的工艺生产。

二是“先铸后锻”。对于越来越精美的轿车轮毂，单一的固体锻造很难生产出来的。这就需要采用“先铸后锻”，先用传统的工艺如低压铸造、重力铸造、金属模铸造等工艺生产出基本形状的毛坯，然后再

换到锻压机床上进行精锻。对于大部分结构很复杂外观很精美的轮毂，都可用这种工艺方式生产出来。

三是“连铸连锻”。用“连铸连锻”工艺可以生产出结构比“先铸后锻”更复杂，图案更精美的锻造轮毂。综合机械性能比铸造轮毂高一个档次，其辐条会更简结精细，更有仙骨般美感。

损伤

如果车主的轮毂已经检查到受到了损伤，只要没有伤害到轮毂内侧都不用太过担心，车主只需要简单的利用油漆稀释液擦拭到损伤部位就可以及时弥补。不过一旦发现损伤处露出了金属面车主就要考虑更换了。

打蜡

车主在做完检查、清洁等工作后，五菱宏光轮胎哪家强，建议对轮毂进行一次打蜡保养，这样会让轮毂表面更具光泽，尤其是在车子受到损伤后更是需要如此，不过打蜡不宜太过频繁以免轮毂损坏，三个月进行一次即可。

五菱宏光轮胎-无锡速鲨汽配-五菱宏光轮胎哪家安全由无锡速鲨汽车配件有限公司提供。无锡速鲨汽车配件有限公司位于江苏省无锡市惠山区振石路22号 石塘湾工业园6号厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前速鲨汽配在轮胎中享有良好的声誉。速鲨汽配取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。速鲨汽配全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。