

嘉祥标牌制作 锐驰标牌有限公司

产品名称	嘉祥标牌制作 锐驰标牌有限公司
公司名称	青岛锐驰标牌有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	青岛青岛胶南市临港工业园
联系电话	0532-86198285 13730928247

产品详情

嘉祥焊机标牌 电力标牌配电箱铭牌 木托奖牌 青岛锐驰标牌有限公司 联系电话 0532-86198285 13730928247 qq1173621666 qdruichi2009@163.com专业生产各种铝质的标牌、铭板、铭牌、logo；以下为大家大致叙述一下产品的制作工艺及所需材料；产品的生产周期及模板费用、单价，是根据你定做的材质、规格、技术参数、颜色、数量、及当时材料行情等因素来决定的，而非固定的，具体价格烦请您提供需要制作的产品图档或合格样品给到我们做参考，我们报价给您！铝质（批花）标牌：制版之前，需要制作五金模具一套，然后采用金属铝做原材料.板材经过液压机挤压凸字，厚度一般在0.3mm到2.5mm,当然可以做成其它的厚度.表面字凸起来0.2-1.0mm,立体感效果.一般做成黑底银白色字.也可做其它颜色作为底色或者沙面底.字上表面批花条纹（条纹的粗细及方向可按客人要求制作）同时后面一般做成两个脚.方便安装.也可以做成后面平的,用双面胶直接贴上去。cd纹导航键：制版之前需要制作冲压模一套，及车纹所用的夹具，导航键可用各种材质做原料，冲压落料成型之后，在cd纹机上车圆纹，表面可制作各种颜色。印刷铭牌：制版之前需要制作五金冲压模一套及菲林，还有需要调好印logo用的相应颜色的油墨，材料可选用各种金属板材或塑胶片都可，具体按客人要求，板材经过前处理之后，选用平印，网印，或者丝印机印刷logo，然后放置烤箱内经过高温烘烤之后，挤凸图案或字体，然后冲压落料logo外形，背面可贴背胶（logo正面也可加波利（滴胶）厚度视产品大小而定，一般都在1.0mm以上。电铸logo：金属薄标厚度可做到0.06-0.15mm，客人常用的颜色一般为金色或者银色，其他颜色也可以做，选用的材料为金属镍或铜，先擦钢板，在清洗烘干，喷感光油烘烤100度烤60分钟，再曝光显影，清洗。下缸电镀，电镀时间大约5小时，电镀完后冲铬，清洗烘烤，然后在logo背面印制胶水 粘贴用。

制作厚logo，需要制作五金模一套，

logo的底板厚度为0.2mm左右，电铸之后落料成型，表面可上其他颜色，背面可备双面胶贴。

蚀刻铭牌：材料可选各种金属板材，如果对铭牌规格要求比较严格的话，同时厚度较厚的，那么就需要先制作一套五金模，用来冲外形及定位孔之类的，铭牌的字体及图案可做凸起或者凹面的都可，蚀刻之后，底面可上各种颜色，同时可电镀表面及过uv或者光油来形成防护层。

我们的宗旨非常简单,全心全意坚持不懈的为客户提供物美价廉的产品,并保证优质的服务。

恭候阁下垂询！您的成功，是我们最大的心愿！欢迎广大新老客户来电洽谈！