

## (现货)金属螺旋管厂家-防腐螺旋焊管生产厂家

产品名称	(现货)金属螺旋管厂家-防腐螺旋焊管生产厂家
公司名称	沧州市鑫宜达钢管集团股份有限公司
价格	3410.00/吨
规格参数	
公司地址	河北省沧州市开发区
联系电话	15100840245

## 产品详情

### 金属螺旋管厂家-螺旋焊管生产厂家

河北沧州螺旋钢管厂主要生产：螺旋焊缝钢管，螺旋缝埋弧焊钢管，螺旋钢管、螺旋焊管、双面埋弧焊螺旋钢管，螺旋缝埋弧焊螺旋钢管大口径螺旋钢管、厚壁螺旋钢管、双面埋弧焊螺旋钢管、防腐钢管、保温钢管、螺旋管、螺旋焊管等产品。公司始建于2003年，占地200余万亩，总投资2.5亿元；2006年投资3.1亿元，兴建新厂区，占地500亩。

### 金属螺旋管厂家-螺旋焊管生产厂家

螺旋焊管（螺旋管）也是焊管设备中的一种，它的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。

销售电话：0317-6822003 手机：18222085880

### 金属螺旋管厂家-螺旋焊管生产厂家

销售区域：北京天津大邱庄重庆河北石家庄邯郸山西太原内蒙古辽宁吉林黑龙江江苏浙江安徽福建江西山东河南郑州湖北武汉湖南长沙广西南京海南四川成都贵州贵阳云南昆明陕西西安甘肃兰州宁夏银川青海西宁新疆乌鲁木齐重庆

**螺旋钢管生产工艺：**是以带钢卷板为原材料,经常温挤压成型,以自动双丝双面埋

承压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管sy5036-83主要用于输送石油、天然气的管线；承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管sy5038-83，用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管sy5037-83，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。

现在螺旋钢管的常用标准一般分为:sy/t5037-2000（部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管）、gb/t9711.1-1997（国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分：a级钢管(到目前要求严格的有gb/t9711.2 b级钢管)）、api-5l（美国石油协会、也叫管线钢管；其中分为psl1和psl2两个级别）、sy/t5040-92（桩用螺旋缝埋弧焊钢管）。

国家标准 gb/t9711.1 — 1997

石油工业部行业标准 sy/t5037-2000

美国 apispec 5l 焊接钢管标准

销售电话：0317-6822003 手机：18222085880

销售区域：北京天津大邱庄重庆河北石家庄邯郸山西太原内蒙古辽宁吉林黑龙江江苏浙江安徽福建江西山东河南郑州湖北武汉湖南长沙广西南京海南四川成都贵州贵阳云南昆明陕西西安甘肃兰州宁夏银川青海西宁新疆乌鲁木齐重庆

金属螺旋管厂家-螺旋焊管生产厂家

螺旋焊管生产厂家（螺旋管）

应持有国家颁发的工业产品生产许可证。许可证制度要求螺旋焊管的生产厂家首先应通过国家认定的权威检定机构的审查考核，具备相应的生产手段、检验设备，质量保证体系运行良好有效，产品应符合国家标准的等级和质量规范的要求，经国家工业产品生产许可证办公室确认后发证。所以螺旋焊管生产厂家均有较为完善的质量保证体系和质量控制的运作程序。

直缝焊管生产厂家没有工业产品生产许可证的要求

销售电话：0317-6822003 手机：18222085880

## 金属螺旋管厂家-螺旋焊管生产厂家

销售区域：北京天津大邱庄重庆河北石家庄邯郸山西太原内蒙古辽宁吉林黑龙江江苏浙江安徽福建江西山东河南郑州湖北武汉湖南长沙广西南京海南四川成都贵州贵阳云南昆明陕西西安甘肃兰州宁夏银川青海西宁新疆乌鲁木齐重庆

### · 静压爆破强度

经有关对比试验，验证了螺旋焊管与直缝焊管的屈服压力与爆破压力实测值和理论值基本吻合，偏差接近。但无论是屈服压力还是爆破压力，螺旋焊管均低于直缝焊管。爆破试验还显示出螺旋焊管爆破口的环向变形率明显大于直缝焊管。由此证实，螺旋焊管的塑性变形能力优于直缝焊管，爆破口一般只局限于一个螺距内，这是螺旋焊缝对裂口的扩展起了有力的约束作用所致。

销售电话：0317-6822003 手机：18222085880

## 金属螺旋管厂家-螺旋焊管生产厂家

销售区域：北京天津大邱庄重庆河北石家庄邯郸山西太原内蒙古辽宁吉林黑龙江江苏浙江安徽福建江西山东河南郑州湖北武汉湖南长沙广西南京海南四川成都贵州贵阳云南昆明陕西西安甘肃兰州宁夏银川青海西宁新疆乌鲁木齐重庆

### · 韧性和疲劳强度

管道发展的趋势是大口径、高强度。随着钢管直径的加大、所用钢级的提高，产生韧性断裂尖稳扩展的趋势越大。根据美国有关研究机构的试验表明，螺旋焊管与直缝焊管虽然同为一个级别，但螺旋焊管具有较高的冲击韧性。

输送管线由于输量的变化，在实际操作过程中，钢管是承受随机交变载荷的作用。了解钢管的低循环疲劳强度，对判断管线的使用寿命具有重要的意义。

按测定结果，螺旋焊管的疲劳强度与无缝管和电阻焊管相同，试验的数据与无缝管和电阻管分布在同一区内，而比一般的埋弧直缝焊管要高。

销售电话：0317-6822003 手机：18222085880

## 金属螺旋管厂家-螺旋焊管生产厂家

销售区域：北京天津大邱庄重庆河北石家庄邯郸山西太原内蒙古辽宁吉林黑龙江江苏浙江安徽福建江西山东河南郑州湖北武汉湖南长沙广西南京海南四川成都贵州贵阳云南昆明陕西西安甘肃兰州宁夏银川青海西宁新疆乌鲁木齐重庆

· 现场可焊性

现场的可焊性主要是由钢管的材质和端口配合尺寸公差决定的。

考虑到钢管安装施工的要求，钢管加工生产的连续性的和外形几何尺寸的一致性尤为重要。

螺旋焊管的生产是基本上在同一工况条件下稳定的连续流程：而直缝焊管制作工序是分段的，包括整板/压头/预卷/点焊/焊接/精整/组对等多道工序过程。这是螺旋焊管生产区别于直缝焊管生产的重要特征。

稳定的生产工况非常便于焊接质量的控制和几何尺寸的保证。由于螺旋焊管管型规整、焊缝均匀分布，相对于直缝焊管，螺旋钢管有非常好的管口椭圆度和端面垂直度，保证了现场钢管焊接组对时的组对精度。

金属螺旋管厂家-螺旋焊管生产厂家

河北沧州盐山螺旋钢管厂 网址：网址：<http://www.gglhl.com> 螺旋焊管

<http://www.lxgglhl.com>螺旋管销售网 <http://www.xydchl.com>

钢管介绍网 <http://www.lxhglhl.com> 螺旋钢管知识分享。 <http://www.gangguanxyd.com> 沧州螺旋钢管