

金属涂镀层厚度检测 盐雾试验 材料未知物定性定量分析第三方服务

产品名称	金属涂镀层厚度检测 盐雾试验 材料未知物定性定量分析第三方服务
公司名称	深圳质海检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测认证:可靠性测试 材料分析:有害物质 电气安全:安规测试
公司地址	深圳市福田区沙头街道天安社区泰然五路10号天安数码城天吉大厦六层6F5（注册地址）
联系电话	0755-23572571 18123625672

产品详情

根据GB/T 13912-2002《金属覆盖层钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法》第6.2条规定

热镀锌层厚度的标准与镀锌工件的厚度有关，通常如下：

工件的厚度大于或等于6毫米的，平均厚度应大于85微米，局部厚度应大于70微米；

工件的厚度小于6毫米大于3毫米的，平均厚度应大于70微米，局部厚度应大于55微米；

工件的厚度小于3毫米大于1.5毫米的，平均厚度应大于55微米，局部应大于45微米
本标准不包括经过离心分离处理过的镀层和铸铁件镀锌层厚度

根据GB/T 13912-2002《金属覆盖层钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法》第6.2条规定

热镀锌层厚度的标准与镀锌工件的厚度有关，通常如下：

工件的厚度大于或等于6毫米的，平均厚度应大于85微米，局部厚度应大于70微米；

工件的厚度小于6毫米大于3毫米的，平均厚度应大于70微米，局部厚度应大于55微米；