## LQZ球形支座支座安装完毕检查合格

产品名称	LQZ球形支座支座安装完毕检查合格
公司名称	衡水桥兴工程技术有限公司
价格	2699.00/件
规格参数	承载:1500kn-20000kn 滑移: ± 150 检测标准:国标
公司地址	河北省衡水市桃城区红旗大街76号1幢南4号
联系电话	15103280288 15103280288

## 产品详情

支座中心线与主梁中心线应重合或平行,单向活动支座安装时,顶板导向块和中间钢板的导向滑条应保持平行,交叉角不得大于5。

支座安装完毕检查合格后,要拆除支座出厂时顶、底板间的临时连接构件,并安装支座防尘围板。

支座的实际安装过程,随桥梁施工工艺不同而变化。对于现浇主梁的桥梁,一般先将支座上、下座板临时固定相对位置,整体吊装,固定在设计位置上。对于主梁预制吊装的桥梁,则支座的上、下座板只能有一件先行固定,通常是先将支座上座板固定在大梁上,而后根据其位置确定底盆在墩台上的位置,最后予以固定。对于顶推的连续梁,则应先将下座板固定在墩台上,墩台上还应设置临时支座,当主梁顶推完毕,且校正位置后,拆除临时支座,让梁落在支座上。

当支座采用焊接连接时,应在墩台支承垫石及梁体上设置平整度较高的预埋钢板,预埋钢板上设置一定数量的钢筋,为保证预埋钢板下混凝土的密实度,钢板上开适当的排气孔。预埋钢板周边尺寸应大于支座周边尺寸50mm以上。预埋钢板与支座采用分段不连续的焊接方式,焊接时应注意控制温度不能过高以免烧坏四氟滑板和橡胶板。焊后应进行防锈喷漆处理。