

镀锌钢板风管 镀锌风管 镀锌风管加工厂

产品名称	镀锌钢板风管 镀锌风管 镀锌风管加工厂
公司名称	襄阳海琦机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区车城湖北路
联系电话	18972265000 18972265000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：襄阳海琦机电工程有限公司

扎压风管的加固有两种方法

扎压风管曲面时，扎压间距一般在30~70cm之间，镀锌风管，扎压深度不宜超过5mm。板材压弯利用折弯。成形：用毛刷在板材切割面上涂刷胶粘剂。待涂胶不沾手时，将风管面板按设计要求粘合，并用刮板压平。检查板材接缝粘接是否达到质量标准，做好管段标记。加固：风管的加固有两种方法。一种是角加固，镀锌风管施工，一种是平面加固。风管边长 > 400mm时采用平面加固；250 边长 400mm时采用角加固。

矩形风管抱箍支架应紧贴风管。如保温风管，应留有保温厚度浸沥青的木块风管吊架应平直、螺纹应光洁、吊杆拼接可采用焊接。长度不应少于吊杆直径的六倍，并应在两侧焊接。施工质量控制管理把我以下几点：采用的风管制作板材和法兰制作型材要符合规范和设计要求；风管制作及部件制作的工艺质量要符合要求；成品管的保护工作；

风管搬运装卸应轻拿轻放，镀锌风管型号，防止损坏成品。部件成品应存放在有雨、雪措施的平整的场地上，并分类码放整齐。风口成品应采取防护措施，保护装饰面不受损伤。防火阀执行机构应加装保护罩，防止执行机构受损失或丢失。多叶调节阀要注意调整连杆的保护，保持螺母在拧紧状态。在装卸、运输、安装、调试过程中，应注意成品的保护。安装完的风管要保证表面光滑洁净，室外风管风管应有防雨、雪措施。

镀锌钢板风管-镀锌风管-镀锌风管加工厂由襄阳海琦机电工程有限公司提供。襄阳海琦机电工程有限公司实力不俗，信誉可靠，在湖北 襄樊 的风机、排风设备等行业积累了大批忠诚的客户。海琦机电带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！