

台湾金油压KINGST比例减压阀EBRV-02A-N EBRV-02A-A EBRV-02A-B

产品名称	台湾金油压KINGST比例减压阀EBRV-02A-N EBRV-02A-A EBRV-02A-B
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

EFBG-10-500-C EFBG-10-500-H实用新型内容本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种电动压缩机电机转子组件的装配工装，以提高电子转子组件的组装效率。为解决上述技术问题，本实用新型的技术方案是，一种电动压缩机电机转子组件的装配工装，其特征在于：所述的装配工装为底座上设有四个定位销，其中部设有键槽定位柱，从而在装配时实现对后壳盖的螺钉孔与铁芯的孔键槽位置的固定。所述的定位销套有弹簧从底部插入底座，并设有螺钉固定，方便在装配时定位销收进底座内部，避免在装配的过程中电机转子组件翘起。所述的定位销在底座上的位置与后壳盖、前壳盖的螺钉孔位置对应。所述的键槽定位柱在底座上的位置与铁芯的孔键槽与后盖盖的螺钉孔的位置相对应。一种电动压缩机电机转子组件的装配工装，由于采用上述结构，该工装具有以下优点：1、方便快捷的对电机转子组件进行装配，提高装配效率；2、装配精度高，有效的提升产品质量；3、结构简单，便于实现。

台湾金油压KINGST叠加式复合阀部分型号如下：

MSK-02-A MSK-02-B MSK-03-A MSK-03-B

MSK-04-A MSK-04-B MSK-06-A MSK-06-B

台湾金油压KINGST比例阀部分型号如下：

EDG-01-C EDG-01-H EBG-03-C EBG-03-H

EBG-06-C EBG-06-H EBG-10-C EBG-10-H

EFBG-03-125-C EFBG-03-125-H EFBG-06-250-C

EFBG-06-250-H EFBG-10-500-C EFBG-10-500-H

台湾金油压KINGST比例减压阀部分型号如下：

EBRV-02A-N EBRV-02A-A EBRV-02A-B

EBRV-02B-N EBRV-02B-A EBRV-02B-B

EBRV-02W-N EBRV-02W-A EBRV-02W-B

台湾金油压Kingst齿轮泵部分型号如下：

HNB-32-F-RA HNB-32-F-RB HNB-32-F-LA HNB-32-F-LB

HNB-10-F-RA HNB-10-F-RB HNB-10-F-LA HNB-10-F-LB

HNB-12-F-RA HNB-12-F-RB HNB-12-F-LA HNB-12-F-LB

HNB-16-F-RA HNB-16-F-RB HNB-16-F-LA HNB-16-F-LB

HNB-20-F-RA HNB-20-F-RB HNB-20-F-LA HNB-20-F-LB

HNB-25-F-RA HNB-25-F-RB HNB-25-F-LA HNB-25-F-LB

HNB-40-F-RA HNB-40-F-RB HNB-40-F-LA HNB-40-F-LB

HNB-50-F-RA HNB-50-F-RB HNB-50-F-LA HNB-50-F-LB

HNB-63-F-RA HNB-63-F-RB HNB-63-F-LA HNB-63-F-LB

HNB-80-F-RA HNB-80-F-RB HNB-80-F-LA HNB-80-F-LB

HNB-100-F-RA HNB-100-F-RB HNB-100-F-LA HNB-100-F-LB

HNB-125-F-RA HNB-125-F-RB HNB-125-F-LA HNB-125-F-LB

以下结合附图和具体实施方式

对本实用新型作进一步详细的说明；

图1为本实用新型一种电动压缩机电机转子组件的装配工装的结构示意图；图2为本实用新型一种电动压缩机电机转子组件的装配工装装配前的结构示意图；图3为本实用新型一种电动压缩机电机转子组件的装配工装装配完成后的结构示意图；[0015]在图1-3中，1、底座；2、键槽定位柱；3、螺钉；4、弹簧；5、定位销；6、后盖壳；7、铁芯；8、前壳盖；9、紧固螺钉。