

锯齿形丝杆公司 锯齿形丝杆 无锡苏通

产品名称	锯齿形丝杆公司 锯齿形丝杆 无锡苏通
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

【苏通机械】梯形丝杠的结构与特长

梯形丝杠DCMA型和DCMB型具有不易通过机械加工得到的45°导程角。每种型号均能很容易地将直线运动转换为旋转运动，反之亦然，转换效率为70%。由于导程比较大，锯齿形丝杠，它们对于在低速转动时提供较快的进给速度是较佳的选择。与这种梯形丝杠组合使用的多头丝杠轴是采用冷滚轧加工成型的。其齿面加工硬化后硬度超过250HV，并经过镜面抛光。因此，这些轴具有很高的耐磨损性，在与梯形丝杠组合使用时可实现极为平稳的运动。而对于梯形丝杠DCMA40型、DCMB40型或更新型号，锯齿形丝杠公司，是设计用于与切削丝杠轴配合使用的。

微型梯形丝杠是用含油塑料制造的，具有较好的耐磨损性，尤其在无润滑工作条件下具有优异的润滑性。并且，由于其优良性能能够长时间维持，锯齿形丝杠报价，因此可以有较长的免维护使用周期。

滚珠丝杠装配存在的问题

一般由于部分机床的工装工具比较破旧，同时有的机床的自动化程度比较低，一般可能会使得滚珠丝杠的装配需要面对更多的比较复杂的问题。其主要包括以下几点：装配的具体吊装过程存在一定的问题一般数控机床的滚珠丝杠及和其配合连接的其他设备的搬运以及调整过程，定制锯齿形丝杠，一般都有车间内起重设备，例如，桥式起重机、门式起重机、平衡吊悬臂吊等。然而一些重量小的工件主要还是需要人工的搬运来完成装配，由于人工搬运过程避免不了误差的存在，从而导致装配问题;另外还有滚珠丝杠装配工艺自动化程度不合理;滚珠丝杠装配缺乏合理的工装工具。

【苏通机械】梯形丝杠加工中的螺纹加工要领

旋风铣削法是一种的螺纹加工要领，实用于批量较大的螺纹粗加工，其工艺是用硬质合金刀对螺纹举行高速铣削，它具有刀具冷却好、生产的好处。精度要求不高的螺纹，可用此法一次完成切削加工。旋风铣削刀的回转轴线与工件轴线为空间位置干系，交错角度为 α 角（等于螺旋升角）。其加工进程包罗工件的旋转活动，工件的螺旋轴向进给运动（或刀具进给），刀盘上刀刃的旋转活动

。

锯齿形丝杠公司-锯齿形丝杠-无锡苏通由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司是一家从事“丝杠,梯形丝杠,多头丝杠,不锈钢丝杠,非标丝杠”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“涡轮蜗杆,机械传动丝杠,传动丝杠,变距丝杠,无锡苏通”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使苏通机械在机床附件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！