

发那科参数错乱调试维修找郑州庞工，十几年维修经验

产品名称	发那科参数错乱调试维修找郑州庞工，十几年维修经验
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

进给 主轴方面的因素：

z 当发生了与进给轴伺服有关的故障时：

是否在低速进给、高速进给时都发生故障？

是否某一特定轴移动时发生的故障？

z 发生了与主轴有关的故障时：

故障是在何时发生的？（是在接通电源时、加速时、减速时还是正常运转时发生的）

（3）发生了 [何种故障]？

z 在报警显示画面上，显示什么报警的内容（对于 300 号到 599 号的报警，首先要确认是哪个轴发生的报警。）

z 画面显示是否正常？

z 如果加工尺寸不准确

加工误差多大？

位置显示画面的尺寸是否正确？

偏置量或参数的设定是否正确？

(4) 关于其他信息

z 装置附近是否有干扰发生源？

故障发生频率低时，考虑电源电压的外部干扰等因素影响，要确认在同一电源上是否还连接了其他机器及电焊机，如果连接了的话，应该检查这些设备的运行与所发生的故障是否有关联（干扰电源的检查）。

z 在机床方面，对干扰是否采取了对策。

z 对输入电压应该确认以下几点。

电压是否有波动？

是否有相间电压差？

电压是否符合要求？

z 控制单元周围温度是多少？

z 控制单元上是否有较大振动？