

卧式淬火机床厂家 朝阳淬火机床厂家 山东荣泰

产品名称	卧式淬火机床厂家 朝阳淬火机床厂家 山东荣泰
公司名称	山东荣泰感应科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区凤翔街1872号
联系电话	13863606874 13863606874

产品详情

高频淬火机床常见问题与解决技巧

高频机淬火与回火冷却方法之区别

淬火常见的冷却方式有3种，分别是：

- 1) 连续冷却；
- 2) 恒温冷却；
- 3) 阶段冷却。

为降低淬火过程中淬裂的发生，朝阳淬火机床厂家，临界区域温度以上，以使用高频机高於临界冷却速率的急速冷却为宜；进入危险区域时，使用缓慢冷却是极为重要的关键技术。因此，此类冷却方式施行时，使用阶段冷却或恒温冷却（麻回火）是适宜的。回火处理常见的冷却方式包括急冷和徐冷2种冷却方法，其中合金钢一般使用急冷；工具钢则以徐冷方式为宜。工具钢自回火温度急冷时，因残留沃斯田体的缘故而易产生裂痕，称之为回火裂痕；而合金钢若採用徐冷的冷却方式，易导致回火脆性。淬火后的工件内常存在麻田散体与残留沃斯田体，在常温下长时间放置易引起裂痕的发生，此乃因残留沃斯田体产生、引起膨胀所导致，此现象尤其在冬天寒冷的气候下容易产生。此外，残留沃斯田体另一个大缺点为硬度太低，卧式淬火机床厂家，使得工具的切削性劣化。可使用深冷处理促使麻田散体生成，活塞杆淬火机床厂家，让残留沃斯田体即使进一步冷却也无法再产生；或以外力加工的方式，使不安定的残留沃斯田体成麻田散体，降低残留沃斯田体对钢材特性之影响。

数控高频淬火机床主要配置与性能

- 1、采用人性化设计。
- 2、高强度焊接床身。
- 3、不锈钢防锈防腐蚀（气动/手动，双/单）弹簧顶。
- 4、可调匝比HKM系列节能淬火变压器。
- 5、全进口滚珠丝杆。
- 6、冷却水压力、流量、温度保护；淬火液流量、温度监控。
- 7、旋转式操作箱。
- 8、工件夹持长度电动调整。
- 9、声/光故障报警。
- 10、水路采用快接头。
- 11、机床结构：焊接/铸造。

高频淬火设备，一般常用于对工件的淬火、透热、熔炼以及焊接等作用，比起其他种类的淬火机床来说，高频淬火机床拥有好的性能特点。下面就让淬火机床厂家的小编介绍一下高频床的性能特点。

- 1.整流变压器采用低损耗变压器。
- 2.输出变压器具有二维调节功能，感应器与工件相对位置调整极为方便。
- 3.设备具有过电压、过电流、欠水压保护功能
- 4.控制回路具有软启动、稳压功能
- 5.与传动机构、内循环冷却系统组成成套设备，自动化程度极高，控制精度及零件热处理一致性和合格率高。

卧式淬火机床厂家-朝阳淬火机床厂家-山东荣泰由山东荣泰感应科技有限公司提供。山东荣泰感应科技有限公司在加热设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，山东荣泰一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。