

# 达克罗涂覆加工供应商 无锡溪龙 上海达克罗涂覆加工

产品名称	达克罗涂覆加工供应商 无锡溪龙 上海达克罗涂覆加工
公司名称	无锡溪龙重防腐涂覆有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山经济开发区钱胡公路510号
联系电话	13906177253

## 产品详情

达克罗技术是一种表面处理方法，直接将经过预处理的工件浸入达克罗涂料中，达克罗涂覆加工，使涂料粘结在工件的表面，去除多余的涂覆液后进行烧结而形成的一种含有锌、铬的无机膜层。达克罗涂料是由片状锌片、铝片、铬酸和乙二醇等组成的分散性水溶液，达克罗涂覆加工厂家，将被处理金属浸入其溶液内，甩去多余的涂料，在80 左右烘干10min分钟后在300 左右的固化炉内烧结，使六价铬被乙二醇等有机物还原，生成不溶于水的无定形的 $nCr_2O_3$ 。

$mCr_2O_3$ ，其作为结合剂与表面数10层积层锌片、铝片相互结合形成致密保护膜。

### 达克罗的涂覆工艺

#### 3.1 预处理

##### ( 1 ) 除油

分有机溶剂 ( 如三氯1乙烯等 ) 和碱性溶液除油。经过前处理的零件表面要求能够被水完全浸润。重油工件一般先采用联合清洗机高压清洗，或采用二氯1甲1烷超声波清洗工艺，达克罗涂覆加工供应商，再进行喷丸处理。油污较少的工件可以省去清洗这步，直接抛丸处理。例如某些标准件，经搓丝机出来后，直接进行抛丸，随后浸达克罗液，进炉固化。

##### ( 2 ) 喷砂、除尘和降温

抛丸机使用的钢丸的直径范围为 0.1 ~ 0.6 mm

，用压缩空气除尘，除去的粉尘经专门的集粉器收集后集中处理，经抛丸除尘后的零件温度高达 60 左右，待降至 20 时方可进行下道工序。

达克罗涂覆机是一种在对产品进行达克罗加工时非常重要的机械设备，作为一种机械设备，达克罗涂覆机有着所有机械设备共有的特点，那就是在进行使用的时候要做好相应的维护和保养工作，否则是很容易出现故障的。那么在使用达克罗涂覆机的时候我们都需要进行哪些维护和保养工作呢?为了能够使大家了解的更加透彻，下面的时间我们就来仔细做一些相关了解吧!

1.达克罗涂覆机的主电机在运行1000小时后，应对减速箱补充32号润滑油，每3000小更换一次32号润滑油。

2.各轴承凡是用润滑油润滑的注油孔每周添加一次，对于使用润滑脂润滑的，运行一个月检查一次是否需要补充油脂，上海达克罗涂覆加工，拆换胶辊也应检查轴承润滑状况，相关链轮、链条各转动部件每运行100小时加油一次，少量补充不宜太多，否则易因运转时多余的油滴飞溅污染涂料。

达克罗涂覆加工供应商-无锡溪龙-上海达克罗涂覆加工由无锡溪龙重防腐涂覆有限公司提供。达克罗涂覆加工供应商-无锡溪龙-上海达克罗涂覆加工是无锡溪龙重防腐涂覆有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：朱经理。