

喷塑铝板 宿州喷塑 安徽鹰冠公司

产品名称	喷塑铝板 宿州喷塑 安徽鹰冠公司
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

静电粉末喷涂施工时的注意事项：

(1) 为使粉末涂装的特性能充分发挥和延长涂膜使用寿命，宿州喷塑，被涂物表面首先严格进行表面前处理。

(2) 喷涂时，被涂物须完全接地，以增未涂装的喷着效率。

(3) 对有较大表面缺陷的被涂物，应涂刮导电腻子，喷塑铝板，以保证涂膜的平整和光滑感。

(4) 喷涂后物件物件需进行加热固化、固化条件以粉末产品技术指标为准但必须充分保证其固化温度和时间，避免固化不足造成质量事故。

(5) 喷粉后立即检查。

(6) 回收粉须经过筛选除去杂物后，按一定比例与新粉混合作用。

(7) 供粉桶、喷粉室及回收系统应避免其它不同颜色粉末的污染，附近的喷塑加工，故每次换色时一定要吹扫干净。

静电喷塑加工工艺步骤：

静电喷涂：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用的静电喷塑机来完成喷涂。工艺步骤：利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。

高温固化：将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化，从而得到我们想要的工件表面效果。工艺步骤：将喷涂好的工件推入固化炉，加热到预定的温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟）；开炉取出冷却即得到成品。

装饰处理：使经过静电喷涂后的工件达到某一种特殊的外观效果如：各种木纹、花纹、增光等。

喷涂前处理工艺——磷化

定义：金属在含有磷酸盐的溶液中进行处理，形成金属磷酸盐转化膜，这一工艺过程称之为磷化，所形成的金属磷酸盐转化膜称为磷化膜。

作用：磷化膜为多孔晶体结构，表面喷塑处理，其本身与金属基体结合十分牢固，多孔结构使涂层的粘附力增强，从而提高了涂层对工件的附着力，提高涂层质量。

目的：去除工件表面氢氧化物或氧化物薄膜，使磷化膜结晶细致均匀，且大幅提高磷化速度常用表调剂：弱酸溶液，胶体钛。

喷塑铝板-宿州喷塑-安徽鹰冠公司(查看)由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司为客户提供“静电喷塑”等业务，公司拥有“鹰冠”等品牌，专注于喷涂设备等行业。，在安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：翟经理。