

# 吉林全自动混炼生产线 马赫天诚科技公司 全自动混炼生产线

产品名称	吉林全自动混炼生产线 马赫天诚科技公司 全自动混炼生产线
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京马赫天诚科技有限公司

### 上辅机自动配料系统的工作原理

自动配料系统的恒流量控制采用PID调节，流量计du量控制是计量偏差与zhi变频调速的结合。依据系dao统工艺流程介绍了配料系统的流量控制方式和系统控制过程，详细讲述了PLC的选型及PLC配料系统变频控制中的硬件设置、参数设定和软件设计过程。自动配料系统是精细化工厂生产工艺过程中一道非常重要的工序，配料工序质量对整个产品的质量举足轻重。自动配料控制过程是一个多输入、多输出系统，各条配料输送生产线严格地协调控制，对料位、流量及时准确地进行监测和调节。系统由可编程控制器与电子皮带秤组成一个两级计算机控制网络，通过现场总线连接现场仪器仪表、控制计算机、PLC、变频器等智能程度较高、处理速度快的设备。

北京马赫天诚科技有限公司以诚信为首，服务至上为宗旨。公司生产、销售上辅机自动配料系统，公司拥有强大的销售团队和经营理念。想要了解更多信息，赶快拨打图片上的热线电话！

上辅机技术——集中传动结构

北京马赫天诚科技有限公司供应自动配料系统，全自动混炼生产线系统，我们为您分析该产品的以下信息。

推进减速机强化、优化设计，采用集中传动结构

针对密炼机负荷性加大、载荷周变频率加快而引起偶发断齿现象，对减速机进行优化设计、强化CAD设计。在合理地优选材质，吉林全自动混炼生产线，严格热处理工艺和中硬齿面的精密加工工艺上下工夫，使减速机整体结构紧凑、耐用、噪声低、操作环境良好。

### 上辅机自动配料系统——炼胶全程管控系统介绍

其中炼胶全程管控系统是将新信息技术同生产管理、炼胶工艺相结合，集炼胶生产全过程控制、生产计划管理、物料管理、质量跟踪管理于一体，真正实现了管控一体；对提升管理水平、提高产品质量、保持产品稳定性起到了重要作用。此系统经过多年不断的技术与完善，全自动混炼生产线报价，已在国内外众多橡胶企业得到广泛应用，全自动混炼生产线价格，深受客户好评。

北京马赫天诚科技有限公司——生产、销售上辅机自动配料系统，我们公司坚持用户为上帝，想用户之所想，急用户之所急，以诚为本，讲求信誉，以产品求发展，以质量求生存，我们热诚地欢迎各位同仁合作共创辉煌。

吉林全自动混炼生产线-马赫天诚科技公司-全自动混炼生产线价格由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司是一家从事“智能化环保型配料系统,智能化立体仓库,自动物流输送系统”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“马赫天诚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使马赫天诚在工业自动控制系统及装备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！