

# LENZE伺服电机中山维修 伦茨驱动器Lu故障代码

产品名称	LENZE伺服电机中山维修 伦茨驱动器Lu故障代码
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	500.00/件
规格参数	伦茨:LENZE工控机 9400:伦茨马达调零 中山:小榄 沙溪 古镇
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

## 产品详情

LENZE伺服电机中山维修 伦茨驱动器Lu故障代码

石岐、东区、南区、西区、小榄、沙溪、古镇、火炬、

中山港、港口、神湾、大涌、板芙、横栏、民众、黄圃、

阜沙、东风、五桂山、三角、三乡、南朗、东升、坦洲、南头、

LENZE伦茨伺服器维修、伦茨驱动器维修、伦茨直流调速器维修、伦茨电源维修、伦茨驱动器维修。

伦茨伺服电机故障检修、茨变频器维修常见的故障有：CE、CE3、EEr、LP1、Lu、

OC1、OC5、PEr、PI、SD2、OH、无显示、亮红灯等。

LENZE伺服驱动器维修具体常见故障维修方法，伺服驱动器维修具体常见故障方法有哪些。反过来将黑表棒接到P端，红表棒按顺序接到R、S、T，有个接近于无穷大的阻值。将红表棒接到N端，反复上面流程，都应得到同样结果。

假如有下列结果，能够判断电源电路已出现异常：A、阻值三相不平衡，可以说明整流桥故障。B、红表棒接P端时，电阻无穷大，可以断定整流桥故障或起动电阻出现故障。其次是测试逆变电路：将红表棒接到P端，黑表棒分别接U、V、W上，应该有几十欧的阻值，且各相阻值基本相同，反相应该为无穷大。

将黑表棒接到N端，重复以上步骤应相同结果，否则可确定逆变模块故障。其次是动态测试：判断驱动

器维修具体故障方法有哪几种2.动态测试的具体操作方法在静态测试结果正常以后，才可进行动态测试，即上电试机。在上电前后一定要注意以下几点:(1)上电之前，须确认输入电压是否有误，将380V电源接入220V级驱动器之中会出现炸(炸电容、压敏电阻、模块等)。

(2)检查驱动器各接播口是否已正确连接,连接是否有松动,连接异常有时可能导致驱动器出现故障,严重时会出现炸机等情况。(3)上电后检测故障显示内容,并初步断定故障及原因。(4)如未显示故障,首先检查参数是否有异常,并将参数复归后,进行空载(不接电机)情况下启动伺服驱动器,并测试U、V、W三相输出电压值。

如出现缺相、三相不平衡等情况，则模块或驱动板等有故障(5)在输出电压正常(无缺相、三相平衡)的情况下，带载测试。测试时，尽可能是满负载测试。然后对故障进行具体判断：(1)整流模块损坏：电压或内部短路引起。在排除内部短路情况下，更换整流桥。

在现场处理故障时，情况，电压，有污染的设备等。(2)逆变模块损坏：一般是由于电机或电缆损坏及驱动电路故障引起。在修理电路之后，测驱动波形良好状态下，更换模块。在现场服务中更换驱动板之后，还须注意检查马达及连接电缆。

伦茨伺服电机维修主要从两方面下手一部分是机械方面，另一部分是电气部分1、机械部分维修为轴承损坏更换。相对于普通电机的维修。因为大多数伺服电机是同步电机，转子上带磁极，用普通材料不能够解决问题，所以材料定制尤其关键，同时对位要求也比普通电机更高，但更换过程并不复杂，与普通电机维修区别不大。

(2)充磁需要有含量，通常为机外充磁与拆开充磁，前者适合一些定子磁场的充磁；而拆开充磁需要有，除了需获知原有马达的磁强，还需要了解分布情况，同时形状要有保证，在选择材质方面同样关键，耐高温、耐高电磁的材料要优先考虑。

2、电气部分维修主要为绕线、充磁和编码器的维修。(1)绕线相对简单，只要根据原有电机的线路和线径绕回去就可以了，前提是选用铜线要的材料。(3)编码器更换与维修是伺服电机维修中考验含量的地方，进口的伺服格式。

早期增量型产品的可以互相配换，但新一代产品已经形成各自不同的内部标准，不同厂家具备不同的标准模式，加上脉冲密度过大，另外编码器的对位有不同的算法，使各个品牌产品缺少了共用性，造成维修的难度加大。

LENZE伺服电机维修常遇到一些什么问题。1，伺服电机轴承过热的原因有哪些电机本身：1)轴承内外圈配合太紧。2)零部件形位公差有问题，如机座、端盖、轴等零件同轴度不好。3)轴承选用不当。4)轴承润滑不良或轴承清洗不净，润滑脂内有杂物。

5)轴电流。使用方面：1)机组安装不当，如电机轴和所拖动的装置的轴同轴度一合要求。2)皮带轮拉动过紧。3)轴承不好，润滑脂不足或超过使用期，发干变质。2，伺服电机三相电流不平衡的原因是什么1)三相电压不平衡。

3，怎么控制伺服电机速度快慢伺服电机是一个典型闭环反馈系统，减速齿轮组由电机驱动，其终端(输出端)带动一个线性的比例电位器作位置检测，该电位器把转角坐标转换为一比例电压反馈给控制线路板。

4, 观察电机运转时碳刷与换向器之间是否产生火花及火花的程度进行维修1、只是有2~4个极小火花。这时若换向器表面是平整的。大多数情况可不必修理；2、是无任何火花。无需修理；3、有4个以上的极小火花，而且有1~3个大。