

大型数控车床 国强道生易维护 大型数控车床价钱

产品名称	大型数控车床 国强道生易维护 大型数控车床价钱
公司名称	佛山市顺德区国强道生实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七
联系电话	18923291688 18923291688

产品详情

大型数控车床温度过高的原因

大型数控车床在数控加工行业中非常常用，其加工，操作简单，不但可以节省很多人力，更重要的是可以提高加工效率。想必一些朋友遇到过：大型数控车床温度过高的情况，具体是哪些原因引起的呢？一方面，机械部件的异常损坏和管道的堵塞等常见问题都会形成相应部位的温度升高。因而，车床温度可以作为考核车床的一个参考因素；另一方面，机械零件的功能又与温度有密切的联系，温度太高，会使零件的功能下降，甚至还会形成零件的烧损，因而，温度也是引发立式大型数控车床机械设备故障的一个重要因素。所以，温度监测在机械设备故障诊断中占有非常重要的地位。所谓温度监测是指运用各种测温仪器，测量机械装置的温升状况，并与机械装置正常运转时的温度进行比较，然后诊断出产生故障的零件和损坏程度。在立式大型数控车床机械设备的故障诊断与监测中，测温方法可分为触摸式测温文非触摸式测温两大类。触摸式测温具有快速、正确、便利的特色，因而在各工业范畴得到广泛运用。

普通车床尾座的操作

1) 手动沿普通车床床身导轨纵向移动尾座至合适的位置，逆时针方向扳动尾座固定手柄，将尾座固定。注意移动尾座时不要用力过太。(2) 逆时针方向移动套筒固定手柄，摇动手轮，使套筒作进、退移动。顺时针方向转动套筒固定手柄，将套筒固定在普通车床选定

的位置。(3) 擦净套筒内孔和锥柄，安装后，松开套筒固定手柄，摇动手轮使套筒后退出后。

1、大型数控车床适合加工精度要求比较高的零件，由于大型数控车床的制造精度高，刚性好，对刀较为***，能够方便的进行尺寸补偿，所以能够加工尺寸精度要求较高的工件。

2、大型数控车床适合加工那些轮廓形状比较复杂的零件，任意平面曲线都可用直线或者圆弧来逼近，大型数控车床具有圆弧插补的功能，所以大型数控车床不仅能够加工素线为直线的回转体，同时也能够加工素线为曲线的回转体。

3、大型数控车床适合多品种中小批量的零件，随着大型数控车床制造成本的逐步下降，现如今不管是国内亦或者是国外，加工大批量零件的情况也已经出现。加工很小批量和单件生产时，如果能够缩短程序的调试时间，也就是机外编程与调试和工装，也就是刀、量、夹具的准备时间也是可以选用的。

4、大型数控车床适合加工表面粗糙度值小的零件。在工件和刀具的材料、精车余量和刀具角度一定的情况下，表面粗糙度取决于切削速度和进给速度。普通车床是恒定转速。直径不同，切削速度不同，也就是线速度不同，而大型数控车床具有恒线速度切削功能，车端面、不同直径外圆时能够用同样的线速度，保证表面粗糙度值既小又一致，在车削表面粗糙度不同的表面时，粗糙度小的表面选用小的进给速度，粗糙度大的表面选用大些的进给速度，可变性很好，这点在普通车床很难做到